## SYNSTAR 200 T

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 323 | **Kategorien:** Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

Die neue **SYNSTAR 200 T** ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora. Die Stromquelle verfügt über **28**

**Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0.8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden. **Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art.238)** ist es möglich, spezielle Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren. **Damit hat die SYNSTAR 200 T mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 PushPull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm. **Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**

## Technische Daten:

| Art.-Nr. | 323 | Technische Daten |
|---|---|---|
| | **400 V 50/60 Hz<br>+15% / -20%** | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |
| | **10 A** | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **6,2 kVA 20%<br>4,4 kVA 60%<br>3,2 kVA 100%** | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **20 ÷ 200 A** | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |
| | **200 A 20%<br>160 A 60%<br>120 A 100%** | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
| | **Electronic** | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation |

| Art.-Nr. | 323 | Technische Daten |
| --- | --- | --- |
| | **0,6/0,8/0,9/1,0 Fe**<br>**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al**<br>**0,8/0,9/1,0 rostfreier Stahl - CuSi3%**<br>**0,9 FülldrahtFe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl** | Synergiekurven inklusive<br>Standard supplied synergic programs<br>Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238)<br>Optional pulsed synergic programs (art. 238) |
| | **Ø 300 mm/15 kg** | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size |
| | **IP23S** | Schutzart<br>Protection class |
| | **45 kg** | Gewicht<br>Weight |
| | **480x830x825 mm** | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

**Produktinformationen hier downloaden.**

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | – Stromquelle mit Massekabel 3m Länge 25mm² mit Masseklemme<br>– Druckminderer |
| **Optionales Zubehör** | – MIG-MAG-Schweißbrenner "Cebora" 280A 3,5m<br>– MIG-MAG-Schweißbrenner WK15 in 3m oder 4m Länge<br>– MIG-MAG-Schweißbrenner WK25 in 3m oder 4m Länge<br>– Push-Pull-Brenner gasgekühlt 4m Art. Nr 2003<br>– Upgrade Puls-Lichtbogen |