

## TELWIN TECHNOMIG 225 DUAL



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 255.816057 | **Kategorien:** [Produkte](#) |

### BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes MIG-MAG / FLUX / LÖTEN / MMA / WIG DC-Lift Multiprozess-Inverter-Schweißgerät.

Die Flexibilität in der Anwendung und die verschiedenen geschweißten Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium) oder gelötete (verzinkte Bleche) bestätigen Technomig Dual Synergic als hervorragende Lösung in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen, von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosserieeingriffen.

Die schnelle SYNERGIC-Anpassung der Schweißparameter dank der ONE TOUCH LCD SYNERGY-Technologie macht das Produkt sehr benutzerfreundlich.

Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens, Augenblick für Augenblick, sorgt für eine hohe Schweißleistung unter allen Arbeitsbedingungen, mit unterschiedlichen Materialien und/oder Gasen.

Es ist auch möglich, manuell in die Länge des Lichtbogens einzugreifen: Diese Einstellung ermöglicht es Ihnen, die Form der Schweißraupe entsprechend dem Stil des Schweißers zu ändern.

Das ONE TOUCH LCD-Grafikdisplay ermöglicht ein besseres Ablesen aller Schweißparameter.

Die ATC-Technologie, Made in Telwin, ermöglicht es Ihnen, dank fortschrittlicher Lichtbogensteuerung auf einfache Weise hervorragende Schweißnähte auf dünnen Oberflächen zu erzielen.

Geringes Gewicht und maximale Kompaktheit sorgen zudem für eine einfache Transportierbarkeit in allen Einsatzbereichen, sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Merkmale:

- Polaritätswechsel beim MIG-MAG-GAS-/LÖTEN-Schweißen;
    - 27 Synergiekurven vorbereitet;
  - LCD-Anzeige von Spannung, Strom, Schweißgeschwindigkeit;
  - Einstellungen: Drahtanstiegsrampe, elektronische Reaktanz, letzte Drahtbrennzeit (Rückbrand), Nachgas;
    - Auswahl von 2/4 Zeiten, Punktbetrieb;
    - VRD-Gerät;
  - Schutz vor Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überstrom, Motorgenerator (+/- 15 %).
- Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Kabel und Masseklemme.

MMA WIG DC LIFT

SPULE 15 kg

MIG-MAG-FLUSSMITTEL

CE KENNZEICHNUNG

1 PH 230V

EAC-ZERTIFIZIERUNG

### **Technische Daten:**

CODE816057

LEISTUNGSFAKTOR (cosphi)0,7

EINPHASIGE NETZSPANNUNG230 V

D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC1,6 - 3,2 mm

NETZFREQUENZ50/60 Hertz

D. STAHLSCHEISSDRAHT0,6 - 1mm

FELD REG.NE STROM20 - 220 A

D. SCHWEISSDRAHT AUS EDELSTAHL0,8 - 1mm

MAX. DC-STROM (EN 60974-1)180 @ 20 % A

D. ALUMINIUM-SCHWEISSDRAHT0,8 - 1mm

STROM IM GLEICHSTROM100 A

D. ANIMIERTER SCHWEISSDRAHT0,8 - 1,2mm

MAX. LEERLAUFSPANNUNG78 V

D. LÖTDRAHT0,8 - 1mm

MAXIMALE STROMAUFNAHME32 A

MASSE79,5 x 37,5 x 73 cm

AUFNAHMESTROM BEI 60 %15 A

GEWICHT29,6 kg

☒ MAXIMALE LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW

☒ EAN-CODE 8056151817501

☒ AUFNAHMELEISTUNG BEI 60 % 2,2 kW

☒ STÜCKE / PALETTE 8 Stück / Palette

☒ LEISTUNG 84%

☒ STÜCKE / PALETTE - B4 Stück / Palette B

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**