# CEBORA EVO 350TC SYNERGIC

## 0,00 €

**Artikelnummer:** 641 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

Die EVO SYNERGIC Angebotspalette ist das Ergebnis von Produktentwicklungen, die nicht nur ein gemeinsames “Produktfamilienbild”, sondern hauptsächlich eine Standardisierung von strategischen Komponenten beabsichtigen. Zum Beispiel gibt es nur einen Steuerkreis für alle EVO Modelle.

Die EVO Produktfamilie setzt sich zusammen aus einer einphasigen Stromquelle EVO 200M SYNERGIC COMBI (Art. 622) und zwei dreiphasigen Stromquellen EVO 200T SYNERGIC (Art. 627) und EVO 350T SYNERGIC (Art. 641) von 230 A bis 400 A. Die Stromquelle Art. 622 kann auch mit Fülldraht verwendet werden.

Die Stromquelle ist ausgerüstet mit einem Drahtvorschub aus Aluminium (4-Rollen Antrieb) und 16 Schweißstufen.

Die Stromquellen haben ein ausreichendes Angebot an Synergiekurven und sind besonders zu empfehlen zum MIG-Löten von verzinktem Blech und hochfestem Stahl.

Bei Nutzung der Stromquelle mit dem Cebora 2003 Push-Pull Brenner ist die EVO SYNERGIC Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium geeignet: Verbunden mit dem Cebora 2003 Push-Pull Brenner werden die spezifischen Synergic-Programme, die Cebora für das Schweißen von Aluminium entwickelt hat, aktiviert (beginnend ab einer Breite von Ø 0,6).

Mit Hilfe des optionalen Kits Art. 136 ermöglicht der Mikroprozessor des neuen Steuerkreises, die in der Maschine gespeicherten Synergic-Programme, sogar über einen längeren Zeitraum hinweg, zu erweitern.

Drei verschiedene Brenner-Modelle können verwendet werden: Standard MIG, Push-Pull 2003 und “Spool Gun” Schweißpistole (bei der “Spool Gun” ist nur die manuelle Funktion aktiviert).

Die EVO SYNERGIC Stromquelle ist zur Verwendung im Fahrzeugbau und im Metallbau (leicht/medium) geeignet.

Konform mit der Norm EN 61000-3-12.

## Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschub aus Aluminium mit 4 Rollen Ø 30 mm
- 16 Leistungsstufen
- Massekabel mit Masseklemme (3,5 m - 35 $mm^2$)
- Digitale Steuertafel mit Amperemeter und Verweis auf die gespeicherten Synergiekurven (Fe, rostfreier Stahl, Al, Cu-Si3)
- Ausreichendes Angebot an gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium sowie für Lötdrähte (Kupfer-Silizium) und Fülldrähte.
- Einstellung der Funktionen Gasnachströmen, Drahteinschleichen, Punktzeit/Intervallzeit und Rückbrandzeit
- In Verbindung mit dem Brenner Cebora Push-Pull 2003 eignet sich die Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium mit automatischer Aktivierung der spezifischen synergetischen Programme.

## Technisches Datenblatt:

| **Art.-Nr.** | **641** | | **Technische Daten** |
|---|---|---|---|
| | **230 V 50/60 Hz ± 10%** | **400 V 50/60 Hz ± 10%** | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |

| Art.-Nr. | 641 | | Technische Daten |
|---|---|---|---|
| | **40 A** | **25 A** | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **15,9 kVA 40%**<br>**10,7 kVA 60%**<br>**7,6 kVA 100%** | | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **35 ÷ 400 A** | | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |
| | **350 A 40%**<br>**290 A 60%**<br>**220 A 100%** | | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
| | **2x8** | | Anz. Schaltstufen<br>Number of regulation steps |
| | **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe**<br>**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al**<br>**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl**<br>**0,9 Cu-Si 3%** | | Verwendbarer Draht<br>Wire sizes that can be used |
| | **Ø 300 mm/15 kg** | | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size |
| | **IP21S** | | Schutzart<br>Protection class |
| | **95 kg** | | Gewicht<br>Weight |
| | **542x915x795 mm** | | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

**Produktinformation** hier downloaden.

**Bedienungsanleitung** hier downloaden.

**Explosionszeichnung** hier downloaden.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | – Stromquelle mit Massekabel 3,5m Länge 35mm² mit Masseklemme<br>– Druckminderer<br>– MIG-MAG-Schweißbrenner WK36 in 3m oder 4m Länge |
| **OPTIONAL lieferbares Zubehör** | – gasgekühlter Push-Pull-Brenner 4m Länge Art. Nr. 2003<br>– Spool-Gun Pistolen Brenner Art. Nr. 1562 mit Zwischenschlauchpaket in 6m oder 12m Länge Art. Nr. 1196 bzw. 1196.20 |
| **Technische Daten** | – Netzanschluss 230 – 400V 50/60 Hz<br>– Anzahl Phasen 3<br>– Absicherung 25 A träge<br>– Leistungsaufnahme 15,9 kVA 40%<br>10,7 kVA 60%<br>7,6 kVA 100%<br>– Min. – Max. Einstellbereich 35A – 400A<br>– Schaltstufen 2 x 8<br>– Einschaltdauer (10min,40°C) 350A 40%<br>290A 60%<br>220A 100%<br>– Drahtdurchmesser 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2<br>– Schutzklasse IP 21 S<br>– Nettogewicht 95 kg<br>– Abmessungen (B x T x H) 542 x 915 x 795 mm |