

## CEBORA KINGSTAR 520 TS



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 374 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

#### KINGSTAR 520 TS

Die KINGSTAR 520 TS ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle (400 V 50/60 Hz +15%/-20%) mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ (Anschluss für Standard-WIG-Brenner und zugehöriges Gasventil eingeschlossen) sowie zum Elektroden-Hand-Schweißen.

#### Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium

- Komplette mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 70 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme und Kühlaggregat
  - 7"-Touch-Farbdisplay
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)
  - **Upgrade MIG [Art. 231]**
  - **Upgrade MIG Zweiwertschaltung [Art. 233]**
  - **Upgrade Full TIG [Art. 804]**
- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle*);
  - Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
    - **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung**, der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
- **System T-Link** in die Stromquelle integriert; es verhindert Verzögerungen beim Abblenden der Schweißhelm-Blendschutzkassette.
  - Aktualisierung der Firmware über den USB -Anschluss
  - **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
    - Fernsteuerung über Personal Computer, Tablet oder Smartphone
  - Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen
    - „Euro“-Zentralanschluss für MIG/MAG-Brenner und spezieller Anschluss für WIG-Brenner
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen

## Technisches Datenblatt

| Art.-Nr.  | 374   | Technische Daten                                |
|---|---|---|
|   | <b>MIG - TIG</b>                            | <b>MMA</b>                                      |
|  | <b>400 V 50/60 Hz</b><br><b>+15% / -20%</b> | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |
|  | <b>40 A</b>                                 | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow)      |

**Art.-Nr.**

**374**

**Technische Daten**

|                          |   |  |   |
|--------------------------|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> | <b>25,8 kVA 40%</b><br><b>23,7 kVA 60%</b><br><b>20,7 kVA 100%</b>  | <b>26,1</b><br><b>kVA</b><br><b>40%</b><br><b>23,2</b><br><b>kVA</b><br><b>60%</b><br><b>22,1</b><br><b>kVA</b><br><b>100%</b> | Leistungsaufnahme<br>Input power  |
| <input type="checkbox"/> | <b>10 ÷ 520 A</b>   |  | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in<br>welding                                |
| <input type="checkbox"/> | <b>500 A 40%</b><br><b>470 A 60%</b><br><b>440 A 100%</b>   | <b>500 A</b><br><b>40%</b><br><b>460 A</b><br><b>60%</b><br><b>440 A</b><br><b>100%</b>  | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
| <input type="checkbox"/> | <b>Electronic</b>   |  | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation   |
| <input type="checkbox"/> | <b>0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe</b><br><b>0,9/1,0/1,2/1,6 Al</b><br><b>0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier</b><br><b>Stahl</b><br><b>0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%</b><br><b>0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)</b><br><b>1,2/1,6 Fülldraht</b> |  | Verwendbarer Draht<br>Wire sizes that can be used   |
| <input type="checkbox"/> | <b>Ø 300 mm/15 kg</b>   |  | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size   |
| <input type="checkbox"/> | <b>Ø 1,5 ÷ 6,0</b>  |  | Verwendbare Elektroden<br>Electrodes that can be used   |
| <input type="checkbox"/> | <b>IP23S</b>  |  | Schutzart<br>Protection class   |
| <input type="checkbox"/> | <b>130 kg</b>   |  | Gewicht<br>Weight   |
| <input type="checkbox"/> | <b>588x1120x1380 mm</b>   |  | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH)   |

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**