

## SYNSTAR 250 M



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 358 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

## BESCHREIBUNG

**KOMPAKTE EINPHASIGE MIG/MAG-SCHWEISSSTROMQUELLE MIT INVERTERTECHNIK**



230 V 50/60 Hz +15%/-20%

## Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplette mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 25 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme
- 43 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der

Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 80 Schweißprogramme
- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- Das LCD-Panel ist eine sehr nützliche Benutzeroberfläche, auf der in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt werden.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora (in diesem Fall wird die Stromabgabe der Stromquelle automatisch auf 200 A begrenzt).
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

## Technisches Datenblatt

| Art.-Nr.                                                                            | 358                                                             | Technische Daten                                                                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>230 V 50/60 Hz</b><br><b>+15% / -20%</b>                     | Einphasiger Netzanschluss<br>Single phase input                                                                 |
|  | <b>25 A</b>                                                     | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow)                                                                      |
|  | <b>8,6 kVA 20%</b><br><b>6,2 kVA 60%</b><br><b>5,4 kVA 100%</b> | Leistungsaufnahme<br>Input power                                                                                |
|  | <b>20 ÷ 250 A</b>                                               | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding                                   |
|  | <b>250 A 20%</b><br><b>200 A 60%</b><br><b>180 A 100%</b>       | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
|  | <b>Electronic</b>                                               | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation                                                                   |

| Art.-Nr.                                                                          | 358                              | Technische Daten                                 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------|
|                                                                                   | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe           | Synergiekurven inklusive                         |
|                                                                                   | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al           | Standard supplied synergic programs              |
|  | 0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl |                                                  |
|                                                                                   | 0,8/0,9/1,0 CuSi3%               |                                                  |
|                                                                                   | 0,9 Fülldraht                    |                                                  |
|                                                                                   | Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl     | Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238/813) |
|                                                                                   |                                  | Optional pulsed synergic programs (art. 238/813) |
|  | Ø 300 mm/15 kg                   | Max. Größe der Drahtspule                        |
|                                                                                   |                                  | Max. wire spool size                             |
|  | IP23S                            | Schutzart                                        |
|                                                                                   |                                  | Protection class                                 |
|  | 45 kg                            | Gewicht                                          |
|                                                                                   |                                  | Weight                                           |
|  | 480x830x825 mm                   | Abmessungen (BxLxH)                              |
|                                                                                   |                                  | Dimensions (WxLxH)                               |

Synergiekurven inklusive  
Standard supplied synergic programs

Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238/813)  
Optional pulsed synergic programs (art. 238/813)

Max. Größe der Drahtspule  
Max. wire spool size

Schutzart  
Protection class

Gewicht  
Weight

Abmessungen (BxLxH)  
Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**