PLASMA PROF 300 HQC

0,00 €

Artikelnummer: 969 | **Kategorien:** Produkte-Plasma-Automatisierung |

BESCHREIBUNG

SPANNUNGSUMSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE

Technischen Eigenschaften

• **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
• Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
• Flexible Einstellung des Schneidstroms
• **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
• Brenner CP 455G, mit der man bis zu 55° in einem Winkel schneiden kann.
Eine einzige brenner zum Schneiden von 2D [Art. 1642] von 3D-Ausschnitt [Art. 1640] sowohl

Roboter [Art. 1639] mit nur einer erneuerten Familie von Verbrauchern, die sowohl für den geraden als auch den trinkenden Schnitt geeignet sind

- Neues Manuelle Gaskonsole mit einem aus drei Einheiten bestehenden Modularsystem, von denen zwei optional sind:
  - **PGC-D**: Hauptkonsole mit 7" Touchscreen-Panel und USB-Port zum Programmieren von Schnittparametern für jede mögliche Material- und Gaskombination
  - **PGC-H2**: Schnittkonsole aus Edelstahl und Aluminium mit Wasserstoffgemischen
  - **WSC:** zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL,** für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses

--

- **Art. 969.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 969.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 969.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 969.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 969.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Technisches Datenblatt

Art.	**969**	
	230 V **400 V** **440 V** **50/60 Hz** **± 10%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	200 A **125 A** **100 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	66 kVA ± 10%	Max. Leistungsaufnahme mit CP455G Max. input power with CP455G
	10 A ÷ 300 A	Schweißstrom Current adjustment range
	300 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	ELECTRONIC	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

Art.	**969**	
	IP21S	Schutzart Protection class
	450 kg	Gewicht Weight
	750x1370x1310 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN