

## ELETTRO MIG 176 ADJ SYNERGIC



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 360.00216 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

**Synergische Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG Schweißen**

**Einphasige synergische MIG-MAG Schweißstromquelle mit 2 Rollen Drahtvorschub Anzeige und voreingestellt**

**Lieferung mit Massekabel 2 m und Klemme Schlauchpaket TE 140 2,2m**

**Beschreibung:**

**Einphasige INVERTER-Stromquelle, geeignet zum Schweißen im MIG/MAG-Modus und durch Verpolung mit Fülldraht ohne Gasschutz.**

**Es hat eine kompakte Bauweise, ein geringes Gewicht und bietet die Möglichkeit, an das Hausnetz (2,5 kW) und an Generatoren mit ausreichender Leistung angeschlossen zu werden.**

**Dank all dieser Eigenschaften ist es eine ideale Maschine für Wartung, Reparatur, Installation und Schweißarbeiten vor Ort.**

**Es wird mit MIG TE 140-Brenner und Erdungskabel geliefert.**

## HAUPTMERKMALE

- Die Kurven sind für Eisen- und Fülldraht optimiert.
- Für die Feinabstimmung der Lichtbogenlänge steht eine spezielle Steuerung zur Verfügung.
- Es ist mit einem PFC-Gerät (Power Factor Correction) ausgestattet, um die Leistungsaufnahme zu reduzieren und zu stabilisieren.

## TECHNISCHE DATEN:

Code	S00216
Artikel	ME 176 ADJ SYNERGISCH
Eingangsspannung	1x230V 50-60Hz
Absorbierte Leistung	35 % 4,2 kVA - 60 % 3,7 kVA - 100 % 3,2 kVA
MIN-MAX Schweißstrom	18 - 160 A
Einschaltdauer - 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1	35 % 160 A - 60 % 140 A - 100 % 120 A
Regulierungsschritte	Elektronische stufenlose Regelung
Drahtgröße (massiv)	Ø mm 0,6 - 0,8 - 1,0
Drahtdurchmesser (mit Kern)	Durchmesser mm 0,9
max. Drahtspulengröße	Ø 200 mm / 5 kg.
Schutzklasse	IP23
Baunormen	EN60974 - 1 / EN60974-10
Maße	210 x 370 x 410 h mm
Gewicht	12 kg

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**