

## KINGSTAR 400 TS ROBOT



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 372.80 | **Kategorien:** [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Automatisierung](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

**DREIPHASIGE INVERTERSTROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEISSEN**

### Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät Roboter mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
  - Inklusive Massekabel (3,5 m 70 mm<sup>2</sup>)
  - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
    - 7"-Touch-Farbdisplay

- Mit integrierter digitaler Roboterschnittstelle **CANopen**; weitere digitale und analoge Schnittstellen auf Anfrage
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)
- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle*);
  - **Upgrade MIG [Art. 231.80]**
  - **Upgrade MIG Zweiwertschaltung [Art. 233.80]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
  - Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
    - **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung**, der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
      - Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
    - **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
      - Fernsteuerung über Personal Computer oder Tablet
  - Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen

## Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	372.80	Technische Daten
	<b>MIG/MAG</b>	
<input type="checkbox"/>	<b>400 V 50/60 Hz</b> <b>+15% / -20%</b>	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
<input type="checkbox"/>	<b>20 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	<b>18,8 kVA 40%</b> <b>16,4 kVA 60%</b> <b>14,2 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	<b>10 ÷ 400 A</b>	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding

**Art.-Nr.****372.80****Technische Daten****400 A 40%**  
**370 A 60%**  
**340 A 100%**Einschaltdauer (10 min, 40°C)  
Gemäß Norm IEC 60974-1  
Duty Cycle (10 min.40°C)  
According to IEC 60974-1**Electronic**Stufenlose Einstellung  
Stepless regulation**0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe**  
**0,9/1,0/1,2/1,6 Al**  
**0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier**  
**Stahl**  
**0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%**  
**0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)**  
**1,2/1,6 Fülldraht**Verwendbarer Draht  
Wire sizes that can be used**Ø 300 mm/15 kg**Max. Größe der Drahtspule  
Max. wire spool size**Ø 1,5 ÷ 6,0**Verwendbare Elektroden  
Electrodes that can be used**IP23S**Schutzart  
Protection class**120 kg**Gewicht  
Weight**588x1120x1380 mm**Abmessungen (BxLxH)  
Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**