CEBORA SYNSTAR 200 M

0,00 €

Artikelnummer: 322 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

SYNERGISCHE INVERTER-STROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEIßEN

Einphasige synergische MIG/MAG- Schweißstromquelle mit 2 Rollen Drahtvorschub aus Alu mit Steuerpaneel LCD Anzeige und voreingestellten Synergieprogrammen und Fahrwagen zum Transport der Stromquelle

Elektronische Regelung der Drossel, der Punktschweißzeiten und der Pausenzeiten

Lieferung mit Massekabel 2,3 m und Klemme (ohne Brenner und Druckminderer)

Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät mit 2 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 25 mm^2) mit Masseklemme
- Grundausstattung mit 28 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.
- ***Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion*** **[Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 30 Schweißprogramme
- ***Upgrade für Zweiwertschaltung*** **[Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- Das LCD-Panel ist eine sehr nützliche Benutzeroberfläche, auf der in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt werden.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	**322**	**Technische Daten**
	230 V 50/60 Hz **+15% / -20%**	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	6,3 kVA 20% **3,8 kVA 60%** **3,1 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	20 ÷ 200 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding

Art.-Nr.	322	Technische Daten
	200 A 20% **140 A 60%** **120 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0 rostfreier Stahl - CuSi3%** **0,9 Fülldraht** **Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl**	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238) Optional pulsed synergic programs (art. 238)
	Ø 300 mm/15 kg	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart Protection class
	45 kg	Gewicht Weight
	480x830x825 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN