

## TELWIN TECHNOMIG 223 TREO



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 255.816058 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte-WIG Schweißen](#) |

### BESCHREIBUNG

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun. Dadurch können ohne

Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist.

Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen.

Eigenschaften:

- 17 vorgegebene Synergiekurven

- Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern

- Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer

- Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot - Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, SPOOL GUN, Massekabel und Masseklemme.

MMA WIG DC LIFT

SPOOL GUN

MIG-MAG FLUX

DRAHTSPULE 15 kg

1 PH 230V

CE-KENNZEICHNUNG

MIG TORCH und SPOOL GUN

EAC ZERTIFIZIERUNG

ZWEI BRENNER

TÜV ZERTIFIZIERUNG

MIKROPROZESSOR

### **Technische Daten:**

ART. NR.816120

LEISTUNGSFAKTOR0,7

EINPHASIGE NETZSPANNUNG230 V

D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC1,6 - 4 mm

NETZFREQUENZ50 / 60 Hz

STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER0,6 - 1 mm

REGELBEREICH20 - 220 A

EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1 mm

MAX STROM180 @ 20% A

ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1 mm

DC STROM100 A

- ✘ FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM.0,8 - 1,2 mm
  - ✘ MAX LEERLAUFSPANNUNG78 V
  - ✘ LÖTDRÄHT DIAM.0,8 - 1 mm
  - ✘ MAXIMALER STROMVERBRAUCH32 A
  - ✘ SCHTUZGRADIP23
  - ✘ STROMAUFNAHME AM 60%15 A
  - ✘ ABMESSUNGEN87 x 53 x 166,5 cm
  - ✘ MAX. LEISTUNGSaufNAHME5 kW
  - ✘ GEWICHT55 kg
- ✘ LEISTUNGSaufNAHME BEI 60%2,2 kW
  - ✘ EAN ART. NR.800489793816 5
  - ✘ LEISTUNG84 %

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**