

SYNSTAR 250 M



0,00 €

Artikelnummer: 358 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

KOMPAKTE EINPHASIGE MIG/MAG-SCHWEISSSTROMQUELLE MIT INVERTERTECHNIK



230 V 50/60 Hz +15%/-20%

Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplette mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 25 mm²) mit Masseklemme
- 43 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der

Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 80 Schweißprogramme
- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- Das LCD-Panel ist eine sehr nützliche Benutzeroberfläche, auf der in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt werden.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
 - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
 - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
 - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora (in diesem Fall wird die Stromabgabe der Stromquelle automatisch auf 200 A begrenzt).
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	358	Technische Daten
	230 V 50/60 Hz +15% / -20%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	25 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	8,6 kVA 20% 6,2 kVA 60% 5,4 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power
	20 ÷ 250 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	250 A 20% 200 A 60% 180 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

Art.-Nr.

358

Technische Daten

0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe

0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al



0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl

0,8/0,9/1,0 CuSi3%

0,9 Fülldraht

Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl

Synergiekurven inklusive
Standard supplied synergic programs

Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238/813)
Optional pulsed synergic programs (art. 238/813)



Ø 300 mm/15 kg

Max. Größe der Drahtspule

Max. wire spool size



IP23S

Schutzart

Protection class



45 kg

Gewicht

Weight



480x830x825 mm

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN