

## CEBORA SYNSTAR 270 T



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 324 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige synergetische Inverterstromquelle (400 V 50/60Hz +15%/-20%) zum MIG/MAG-Schweißen

### Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplet mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme
  - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
  - Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm
- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste

Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 60 Schweißprogramme

- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- LCD-Panel, das in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie - synergetisch - Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit anzeigt.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

### Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	324	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	<b>400 V 50/60 Hz</b> <b>+15% / -20%</b>	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
<input type="checkbox"/>	<b>16 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	<b>9,0 kVA 20%</b> <b>8,3 kVA 40%</b> <b>6,3 kVA 60%</b> <b>4,9 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	<b>20 ÷ 270 A</b>	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
<input type="checkbox"/>	<b>270 A 20%</b> <b>250 A 40%</b> <b>220 A 60%</b> <b>180 A 100%</b>	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	<b>Electronic</b>	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
<input type="checkbox"/>	<b>0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe</b> <b>0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al</b>	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs
<input type="checkbox"/>	<b>0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl</b> <b>0,8/0,9/1,0 CuSi3%</b> <b>Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl</b>	Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238) Optional pulsed synergic programs (art. 238)

**Art.-Nr.****324****Technische Daten****Ø 300 mm/15 kg**

Max. Größe der Drahtspule

Max. wire spool size

**IP23S**

Schutzart

Protection class

**50 kg**

Gewicht

Weight

**480x830x825 mm**

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**