## ELETTRO COMBO HI-MIG 3020

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 360.00384 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

COMBO HI-MIG 3020 ist eine dreiphasige Inverter-Stromquelle mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit “lift” Berührungszündsystem). Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau.
Das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS und der Transportwagen verfügbar sind optional.
Sie ist für die Brenner-Wasserkühlung bereit. Eine optionale Wasserkühleinheit ist ebenfalls verfügbar.
• Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3” hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
• „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.

• Möglichkeit der WIG Impulsschweissung.
• Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
• An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.
• Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
• Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

• Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
• Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
• Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechselung der Walzen.
• Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweissen) für Massivdraht.
• Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
• Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten.
• Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
• Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 300 mm, 15 kg zu montieren.
• Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen . Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
• Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

**TECHNISCHE DATEN:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Code | S00384 | | |
| Item | COMBO HI-MIG 3020 | | |
| Mode | MIG | TIG | MMA |
| Input Voltage | 3x400V 50-60Hz | | |
| Absorbed power | 40% 9 KVA<br>60% 8,3 kVA<br>100% 6,6 kVA | 40% 7 KVA<br>60% 6,5 kVA<br>100% 5,2 kVA | 40% 7,9 KVA<br>60% 7,2 kVA<br>100% 6,5 kVA |
| MIN-MAX Welding current | 20÷270A SHORT<br>20÷220A PULSE | 10÷270A | 10÷220A |
| Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1 | 40% 270A - 60% 250A - 100% 200A | | 40% 220A - 60% 200A - 100% 180A |
| Stepless regulation | ELECTRONIC | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Wire size (solid) | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe<br>0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX<br>0,8/0,9/1,0 CuSi3%<br>0,9 Cored Ø mm | - | - |
| Max. wire spool size | Ø 300 mm / 15 kg. | - | - |
| Electrodes | - | - | Ø 1,6-5 mm |
| Protection class | IP 23 | | |
| Construction standards | EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10 | | |
| Dimensions | 330x600x540h mm | | |
| Weight | 35 kg | | |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN