## STEUERUNG TE 300

# 0,00 €

**Artikelnummer:** TEC-TE300 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen, Steuerungen |

## BESCHREIBUNG

TE 300 ist eine Mikroprozessor - Schweiß - Steuerung für Widerstandsschweißmaschinen. Diese Steuerung enthält spezielle Funktionen, für die Schweißung mit Produktionsschweißzangen mit integrierter Steuerung, wie die Doppelhub - Kontrolle, und eine Funktion zur Überprüfung der Wirksamkeit der Sicherheitseinrichtungen, die letztendlich am Haltegriff der Maschine installiert werden kann.

Es können 2 verschiedene Schweiß - Programme extern abgerufen werden.Jedes Programm besteht aus 11 programmierbaren Parametern, die den Arbeitszyklus beschreiben. Außer dem einfachen 4 - Zeiten - Zyklus ermöglicht die Steuerung die Schweißung mit Vorschweißstrom, Nachschweißstrom, Slope und Pulse. Eine weitere Funktion dieser Steuereung ist die Kompensation des Minimalstroms.

## HAUPTMERKMALE

- einfache Programmierung mit 5 Tasten
- Synchronsteuerung mit kontrollierten Dioden, phasengesteuerte Stromregelung
- Speicherung von 2 Schweißprogrammen die extern abrufbar und wählbar sind
- 11 programmierbaren Parametern für jedes Programm
- Funktionen Stromanstieg, Stromabfall, Pulse
- Einzelzyklus und Automatik
- Automatischer Doppelhub
- Kompensation des Sekundärstroms zur Schweißung von verschmutzten Blechen und Drähten
- Funktion SCHWEISSEN/NICHT SCHWEISSEN
- Einstellung der Verzögerung beim ersten Einschalten, um den optimalen Ausgleich des Aufnahmevermögens der Hauptstromleitung zu erhalten
- Betrieb von 2 Magnetventilen 24 Vdc 7,2 W max. mit selbstgeschütztem Ausgang
- Automatische Einstellung der Netzfrequenz 50/60 Hz

## PROGRAMMIERBARE PARAMETER

| Parameter | Bereich |
|---|---|
| Druck I | 00 - 99 Zyklen |
| Druck | 01 - 99 Zyklen |
| Schweißzeit | 00 - 60 Zyklen |
| Schweißstrom | 01 - 99 % |
| Kühlerzeit | 00 - 50 Zyklen |
| Neigung | 00 - 29 Zyklen |
| Schweißzeit 1 | 01 - 60 Zyklen |
| Strom 1 | 01 - 99 % |
| Schub N. | 01 - 09 |
| Haltezeit | 01 - 99 Zyklen |
| Ruhezeit | 00 - 99 Zyklen |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN