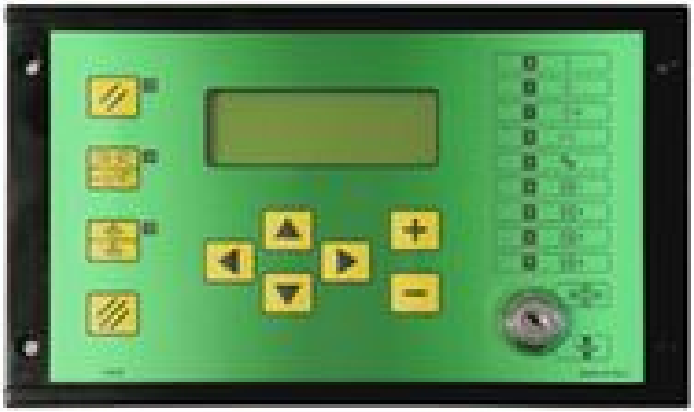
## STEUERUNG TE 550



# 0,00 €

**Artikelnummer:** TEC-TE550 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen, Steuerungen |

## BESCHREIBUNG

Die **TE 550** ist eine Mikroprozessor - Schweiß - Steuerung für Widerstandschweißmaschinen. Funktion der Schweiß - Steuerung ist die Steuerung der Schweißmaschinenelemente, insbesondere der kontrollierten Dioden, die den Schweißstrom regeln.

TE 550 ist eine besonders vielseitige Steuerung und kann auf verschiedenen Typen von Schweißmaschinen installiert werden. Neben Punkt - und Buckelschweißmaschinen kan die Steuerung auch auf Rollenschweißmaschinen installiert werden. Darüber hinaus kann die Steuerung mit Leistungsregelung, Konstantstrom und bei konstanter Energie (optional) betrieben werden. Die Anzahl der Eingänge und Ausgänge kann erhöht werden, um die Schweiß - Steuerung Automatikmaschinen besser anzupassen.

Es können 250 verschiedene Schweißprogramme, davon 31 direkt abrufbar, gespeichert werden. Jedes Programm besteht aus programmierbaren Parametern, die den Arbeitszyklus beschreiben. Außer dem einfachen 4 - Zeiten - Zyklus ermöglicht die Steuerung die Schweißung mit Vor - Schweißstrom, Nach - Schweißstrom, Slope und Pulsationen.

## HAUPTEIGENSCHAFTEN

- einfache Programmierung mit 6 Tasten und alphanumerischem LCD - Display und Hintergrndbeleuchtung
- Synchronsteuerung mit kontrollierten Dioden, phasengesteuerte Stromregelung
- Speicherung von 250 Schweißprogrammen,, davon 31 extern abrufbar
- Bis zu 25 programmierbaren Parametern für jedes Programm
- Funktionen Stromanstieg, Stromabfall, Pulsationen, Vor - Schweißung, Nach - Schweißung und Halbperiodenregelung der Schweißzeiten
- Anzeige Schweißstrom RMS in kA und des entsprechenden Phasenwinkels
- 3 Betriebsarten konventionell, Konstansstrom und konstante Energie
- Limits SChweißstrom oder Phasenwinkel
- Doppelhub - Funktion
- Stepperfunktion zur Kompensation des Elektrodenverschleisses mit programmierbarer Kurve
- Einzelzyklus und Automatik. Funktion SCHWEISSEN/NICHT SCHWEISSEN
- Einstellung der Verzögerung beim ersten Einschalten
- Betrieb von 5 Magnetventilen 24 Vdc 5 W Max. mit selbstgeschütztem Ausgang
- Automatische EInstellung der Netzfrequenz 50/60 Hz
- Serielle Kommunikation mit isolierter RS-23 oder R485 (Option)
- Ausgang für Proportionalventil
- Schalter Fußpedal oder Zweihandauslösung
- Wahl der Sprache : italienisch, französisch, deutsch, spanisch, ungarisch, dänisch, schwedisch, griechisch, russisch und portugiesisch
- Möglichkeit der Aktualisierung der Steuerungs - Firmware über spezielle Software
- Aktivierung und Überwachung der Elektrodenfräsung (Option)

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN