

## PNEUMATISCHE HANDPUNKTSCHWEISSZANGE - 2,5KVA



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 7911 | **Kategorien:** [Pneumatische Produktionszangen](#) |

### BESCHREIBUNG

- Wartungs- und Vorbereitungsarbeiten für Industrie- und Handwerksbetriebe
  - Elektronischer, integrierter Synchronzeitgeber mit SCR 2 - 65 Perioden
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen oder auf verzinktem Blech
- Steuerung mit Schweißstromregelung für Schweißungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
  - Unterlage zur Montage auf Arbeitstisch
- Ein Druckwächter in der Zange steuert den Zeitgeber, sobald der korrekte arbeitsdruck zwischen den Elektroden gegeben ist
  - Zusätzlicher unterer Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes
- Transformator in Isolationsklasse F, getestet mit 4000 Volt Wechselstrom
  - Arme 7401/7402/7403/7404/7405/7406/7407
  - auf Anfrage Schweißzeit mit Pulsationen (Version P)

### TECHNISCHE DATEN

Synchron- Timer mit SCR

Art. 7911

X

|                                              |            |
|----------------------------------------------|------------|
| Zeiteinstellungszyklen                       | 2 - 65     |
| Einstellbereich 40 - 100%                    | -          |
| Kühlung                                      | Luft       |
| Versorgungsspannung V 50 Hz                  | 400        |
| Nennleistung bei 50% kVA                     | 2,5        |
| Maximale Schweissleistung kVA                | 18         |
| Kurzschlussstromleistung kA/Armlänge in mm   | 8.2/125 mm |
| Thermischer Strom 100%                       | 660 A      |
| Sekundärspannung (in V)                      | 2,7        |
| Isolationsklasse                             | F          |
| Kabel Abschnitt L<15 m (in mm <sup>2</sup> ) | 2,5        |
| Sicherung                                    | 16 A träge |
| Standardarmlänge (in mm)                     | 125        |
| Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm     | 120 / 125  |
| Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm     | 38 / 500   |
| Armabstand (in mm)                           | 94         |
| Elektrodenhub min / max                      | 35 / 90    |
| Wasserkühlung in l/min                       | -          |
| Maximaler Wasserdruck (in bar)               | -          |
| Lärmpegel (in dB(A) )                        | <70        |
| Vibrationen (in m/s <sup>2</sup> )           | <2,5       |
| Schweisszyklus                               | 11         |
| Schweißstrom (kA)                            | 4,1        |
| Schweißzeit (per)                            | 4          |
| Nettogewicht mit Armlänge 125mm (in kg)      | 12,8       |
| Nettogewicht mit Armlänge 150mm (in kg)      | -          |
| Nettogewicht mit Armlänge 500mm (in kg)      | 14,8       |

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**