## ELETTRO MIG 176 ADJ SYNERGIC

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 360.00216 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

**Synergische Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG Schweißen**

**Einphasige synergische MIG-MAG Schweißstromquelle mit 2 Rollen Drahtvorschub Anzeige und voreingestellt**

**Lieferung mit Massekabel 2 m und Klemme Schlauchpaket TE 140 2,2m**

## Beschreibung:

**Einphasige INVERTER-Stromquelle, geeignet zum Schweißen im MIG/MAG-Modus und durch Verpolung mit Fülldraht ohne Gasschutz.**
**Es hat eine kompakte Bauweise, ein geringes Gewicht und bietet die Möglichkeit, an das Hausnetz (2,5 kW) und an Generatoren mit ausreichender Leistung angeschlossen zu werden.**
**Dank all dieser Eigenschaften ist es eine ideale Maschine für Wartung, Reparatur, Installation und Schweißarbeiten vor Ort.**
**Es wird mit MIG TE 140-Brenner und Erdungskabel geliefert.**

## HAUPTMERKMALE

- Die Kurven sind für Eisen- und Fülldraht optimiert.
- Für die Feinabstimmung der Lichtbogenlänge steht eine spezielle Steuerung zur Verfügung.
- Es ist mit einem PFC-Gerät (Power Factor Correction) ausgestattet, um die Leistungsaufnahme zu reduzieren und zu stabilisieren.

**TECHNISCHE DATEN:**

| | |
|---|---|
| Code | S00216 |
| Artikel | ME 176 ADJ SYNERGISCH |
| Eingangsspannung | 1x230V 50-60Hz |
| Absorbierte Leistung | 35 % 4,2 kVA - 60 % 3,7 kVA - 100 % 3,2 kVA |
| MIN-MAX Schweißstrom | 18 – 160 A |
| Einschaltdauer – 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1 | 35 % 160 A - 60 % 140 A - 100 % 120 A |
| Regulierungsschritte | Elektronische stufenlose Regelung |
| Drahtgröße (massiv) | Ø mm 0,6 -0,8 - 1,0 |
| Drahtdurchmesser (mit Kern) | Durchmesser mm 0,9 |
| max. Drahtspulengröße | Ø 200 mm / 5 kg. |
| Schutzklasse | IP23 |
| Baunormen | EN60974 – 1 / EN60974-10 |
| Maße | 210 x 370 x 410 h mm |
| Gewicht | 12 kg |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN