# TRISTAR MIG 1636/M

## 0,00 €

**Artikelnummer:** N / A | **Kategorien:** Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

Die **TRI-STAR** ist eine einphasige Mehrzweck-Inverter-Stromquelle, geeignet für das MIG/MAG-, MMA-(Stabelektrode) und WIG-Schweißen (mit Cebora Lift-Zündung). Cebora hat diese Stromquelle entwickelt mit dem Konzept der Mobilitätsanwendung und des Mehrzweck-Schweißens.

Die einfache und benutzerfreundliche Bedieneinheit ermöglicht eine schnelle Prozessauswahl und

zeigt die Auswahl an der Vorderwand an (MIG/MAG, MMA und WIG DC). Im MIG/MAG-Betrieb ist es möglich ein synergetisches Programm in Übereinstimmung mit dem Drahttyp, dem Durchmesser, sowie dem Schutzgas, welches verwendet wird, auszuwählen. Die Stromquelle hat 11 synergetische Kurven, die optimiert sind auf Stahl (Ø 0.6 - 1), Edelstahl (Ø 0.8), Aluminium (Ø 1), MIG-Löten (Ø 0.8) und Fühldrahtelektroden (Ø 0.9). Die synergetischen Programme für Stahl erlauben es entweder mit Mischgas oder 100% CO2 zu arbeiten.

Eine geeignete Kontrolle wird angeboten, wenn man die Lichtbogenlänge fein abstimmen muss.

Der MIG/MAG-Brenner ist bestimmt für diese Stromquelle und ist auch in einer speziellen Version erhältlich, um ihn hauptsächlich mit Fühldrahtelektroden verwenden zu können (Art.1636).

Im MMA-Schweißbetrieb, kann die Stromquelle Elektroden bis zu Ø 3.25 schweißen.

Die TRI-STAR, mit ihrem geringen Gewicht und kompakten Abmessungen, ist durch ihre Fähigkeit die Schweißprozesse MIG/MAG, WIG und MMA auszuführen, optimal für die Wartung, Reparatur, Installation und das Schweißen vor Ort geeignet.

Natürlich ist die TRI-STAR auch ein geeignetes Werkzeug für Werkstätten! Die geringe elektrische Eingangsleistung eines einphasigen Versorgers ermöglicht eine umfangreiche Nutzung dieser Stromquelle.

Die Konformität mit der Norm EN 61000-3-12 garantiert eine Reduzierung des Energieverbrauchs und eine Toleranz gegenüber Spannungsschwankungen (+15% / -20%).

Die Stromquelle kann an Stromgeneratoren mit entsprechender Leistung (min. 6KVA) betrieben werden.

**Produktinformation** hier downloaden.

**Bedienungsanleitung** hier downloaden.

**Explosionszeichnung** hier downloaden.

## TECHNISCHE DATEN

| | MIG/MAG | DC TIG | MMA |
|---|---|---|---|
| Netzanschluss | 230V 50/60 Hz | 230V 50/60 Hz | 230V 50/60 Hz |
| Anzahl Phasen | 1 | 1 | 1 |
| Absicherung | 16 A träge | 16 A träge | 16 A träge |
| Leistungsaufnahme | 4,5 kVA 35% | 4,5 kVA 35% | |
| | 3,4 kVA 60% | 3,4 kVA 60% | 4,0 kVA 60% |
| | 3,0 kVA 100% | 3,0 kVA 100% | 3,7 kVA 100% |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Min. - Max. Einstellbereich | 15A-160A | 5A-160A | 10A-130A |
| Einschaltdauer (10min,40°C) | 160A 35% | 160A 35% | |
| | 130A 60% | 130A 60% | 130A 60% |
| | 120A 100% | 120A 100% | 120A 100% |
| Stufenlose Regulierung | Electronic | Electronic | Electronic |
| Drahtdurchmesser | 0,6 / 0,8 / 1,0 | - | - |
| Schutzklasse | IP 23 S | IP 23 S | IP 23 S |
| Gewicht | 13 kg | 13 kg | 13 kg |
| Abmessungen (B x T x H) | 207x 437 x 411 mm | 207x 437 x 411 mm | 207x 437 x 411 mm |

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | – Schutzgasschweißanlage TRISTAR MIG 1636/M<br>– MIG-Brenner<br>– Optional: WIG-Schlauchpaket, Elektrodenkabel |