## CEBORA EVO 450TS SYNERGIC

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 647 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

Die EVO Synergic Angebotspalette, in der Version mit separatem Drahtvorschubkoffer, ist das Ergebnis von Produktentwicklungen, die eine Standardisierung von strategischen Komponenten beabsichtigen. Zum Beispiel gibt es nur einen Steuerkreis für alle EVO Modelle.

Das EVO TS Synergic Sortiment setzt sich zusammen aus zwei dreiphasigen Stromquellen mit 350

bzw. 450 A bei 40%.

Die zwei Stromquellen können je nach Wunsch des Kunden mit einer 2-Rollen (Art. 1652, mit 30 mm Rollendurchmesser) oder 4-Rollen (Art. 1662, mit 40 mm Rollendurchmesser) Drahtvorschubeinheit ausgerüstet werden, die geeignet sind eine Drahtvorschubgeschwindigkeit von 20 bzw. 24 m/min zu erreichen. Beide sind ausgestattet mit einem digitalen Volt-/Amperemeter und beinhalten eine “burn-back” Einstelleinrichtung, die dank einem Geschwindigkeitsregler während der Lichtbogen-Abschaltung einen leichtgängigen Neustart fördert.

Mit Hilfe des optionalen Kits Art. 136 haben die Stromquellen ein ausreichendes Angebot an Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, MIG-Löten und Fülldrahtelektrode (der Mikroprozessor im Steuerkreis ermöglicht es, die in der Maschine gespeicherten Synergic-Programme, sogar über einen längeren Zeitraum hinweg, zu erweitern).

Die Stromquellen sind vorgesehen für die optionale Wasserkühleinheit zum Kühlen des Brenners.

Beim Verwenden der Stromquelle mit dem wassergekühlten Push-Pull Brenner Cebora 2010 ist die EVO Synergic Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium geeignet.

Konform mit der Norm EN 6100-3-12.

## Technische Eigenschaften:

- 4-Rollen-Drahtvorschubgerät  mit Rollendurchmesser 40 mm
- Massekabel mit Masseklemme (3,5 m - 95 $mm^2$)
- Digitale Steuertafel mit Amperemeter und Verweis auf die gespeicherten Synergiekurven (Aluminium, Eisen, rostfreier Stahl, Cu-Si3)
- Sie verfügt über eine ausreichende Auswahl an gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium, Schweißlötdrähte (Kupfer-Silizium) und Fülldrähte.
- Einstellung der Funktionen Gasnachströmen, Drahteinschleichen, Punktzeit/Intervallzeit und Rückbrandzeit
- Verwendung der luftgekühlten MIG-Brenner. Für den schwereren Betrieb kann auf das Gerät das optionale modulare Kühlaggregat (Art. 1680) installiert werden, das die Verwendung von MIG-Brennern mit Wasserkühlung gestattet.
- In Verbindung mit dem Brenner Cebora Push-Pull 2003 eignet sich die Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium mit automatischer Aktivierung der spezifischen synergetischen Programme.

## Technisches Datenblatt:

| Art.-Nr. | 647 | | Technische Daten |
|---|---|---|---|
| | **230 V 50/60 Hz ± 10%** | **400 V 50/60 Hz ± 10%** | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |
| | **50 A** | **32 A** | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **23,5 kVA 40%<br>16,6 kVA 60%<br>11,8 kVA 100%** | | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **40 ÷ 500 A** | | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |
| | **450 A 40%<br>370 A 60%<br>290 A 100%** | | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
| | **4x8** | | Anz. Schaltstufen<br>Number of regulation steps |
| | **0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe<br>0,9/1,0/1,2/1,6 Al<br>0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl<br>0,9 Cu-Si 3%<br>1,2 Fülldraht** | | Verwendbarer Draht<br>Wire sizes that can be used |
| | **Ø 300 mm/15 kg** | | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size |
| | **IP21S** | | Schutzart<br>Protection class |
| | **125 kg** | | Gewicht<br>Weight |
| | **615x975x900 mm** | | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

#

**Produktinformation** hier downloaden.

**Bedienungsanleitung** hier downloaden.

**Explosionszeichnung** hier downloaden.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | – Stromquelle mit Massekabel 3,5m Länge 95mm² mit Masseklemme<br>– 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer TDA4-HD Art. Nr. 1662<br>– Zwischenschlauchpaket 95mm² in 5m oder 10m Länge Art. Nr. 1182 bzw. 1182.20 |
| **OPTIONAL lieferbares Zubehör** | – Wasserkühleinheit GRV8 Art. Nr. 1680<br>– Druckminderer<br>– wassergekühlter MIG-MAG-Schweißbrenner WK400 in 3m oder 4m Länge<br>– wassergekühlter Push-Pull-Brenner 6m Länge Art. Nr. 2010 |
| **Technische Daten** | – Netzanschluss 400V 50/60 Hz<br>– Anzahl Phasen 3<br>– Absicherung 32 A träge<br>– Leistungsaufnahme 23,5 kVA 40%<br>16,6 kVA 60%<br>11,8 kVA 100%<br>– Min. – Max. Einstellbereich 40A – 500A<br>– Schaltstufen 4 x 8<br>– Einschaltdauer (10min,40°C) 450A 40%<br>370A 60%<br>290A 100%<br>– Drahtstärke 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6<br>– Schutzklasse IP 21 S<br>– Nettogewicht 125 kg<br>– Abmessungen (B x T x H) 615 x 975 x 900 mm |