

## CEBORA SYNSTAR 330 TS



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 388 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

#### SYNSTAR 330 TS

Die neue SYNSTAR 330 TS ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ und zum Elektroden-Hand-Schweißen; sie verfügt über ein separates Drahtvorschubgerät.

### Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 50 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme

- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Mehr als 70 Schweißprogramme für Drähte mit den Durchmessern 0,8/0,9/1,0/1,2 mm sowie gepulste synergetische Programme, die zum Schweißen von dünnen Blechen optimiert sind.
- **Inklusive der Funktion Zweiwertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb**
  - Upgrade zum WIG-Impulsschweißen **[Art. 234]**
- Die Stromquelle verfügt über zahlreiche Funktionen, die am 5"-**Touch-Farbdisplay** eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge, Softstart, Gasnachströmzeit, Gasvorströmzeit usw.
  - Wahl der Schweißprozesse SHORT und IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
    - Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- Die Stromquelle ist für die Wireless-Verbindung mit der automatisch verdunkelnden Blendschutzkassette des Schweißhelms eingerichtet.
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen

### Technisches Datenblatt:

| Art.-Nr.                                                                            | 388                                                               | Technische Daten                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                     | <b>MIG - TIG</b>                                                  | <b>MMA</b>                                                                    |
|  | <b>400 V 50/60 Hz</b><br><b>+15% / -20%</b>                       | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input                               |
|  | <b>16 A</b>                                                       | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow)                                    |
|                                                                                     |                                                                   | <b>11,6</b><br><b>kVA</b><br><b>40%</b>                                       |
|  | <b>12,4 kVA 40%</b><br><b>10,8 kVA 60%</b><br><b>9,2 kVA 100%</b> | Leistungsaufnahme<br>Input power                                              |
|                                                                                     |                                                                   | <b>10,2</b><br><b>kVA</b><br><b>60%</b><br><b>9,3 kVA</b><br><b>100%</b>      |
|  | <b>10 ÷ 330 A</b>                                                 | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |

**Art.-Nr.****388****Technische Daten**

**330 A 40%**  
**300 A 60%**  
**270 A 100%**

**300 A**  
**40%**  
**270 A**  
**60%**  
**250 A**  
**100%**

Einschaltdauer (10 min, 40°C)  
Gemäß Norm IEC 60974-1  
Duty Cycle (10 min.40°C)  
According to IEC 60974-1



**Electronic**

Stufenlose Einstellung  
Stepless regulation



**0,8/0,9/1,0/1,2 Fe**  
**0,8/0,9/1,0/1,2 Al**  
**0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier**  
**Stahl**  
**0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi3%**  
**0,8/1,0 CuAl8 (AlBz8)**

Synergiekurven inklusive  
Standard supplied synergic programs



**Ø 300 mm/15 kg**

Max. Größe der Drahtspule  
Max. wire spool size



**IP23S**

Schutzart  
Protection class



**82 kg**

Gewicht  
Weight



**510x1022x1330 mm**

Abmessungen (BxLxH)  
Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**