KINGSTAR 520 TS ROBOT

0,00 €

Artikelnummer: 374.80 | **Kategorien:** Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Automatisierung, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

DREIPHASIGE INVERTERSTROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEISSEN

Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät Roboter mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
- Inklusive Massekabel (3,5 m 70 mm²)
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- 7"-Touch-Farbdisplay
- Mit integrierter digitaler Roboterschnittstelle **CANopen;** weitere digitale und analoge Schnittstellen auf Anfrage
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)

• **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**

• **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle);*

• ***Upgrade MIG*** **[Art. 231]**

• ***Upgrade MIG Zweiwertschaltung*** **[Art. 233]**

• **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**

• Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;

• **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung,** der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;

• Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss

• **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)

• Fernsteuerung über Personal Computer oder Tablet

• Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	**374.80**	**Technische Daten**
	MIG - MAG	
	400 V 50/60 Hz +15% / -20%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	40 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	25,8 kVA 40% **23,7 kVA 60%** **20,7 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	10 ÷ 520 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	500 A 40% **470 A 60%** **440 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1

Art.-Nr.	374.80	Technische Daten
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe **0,9/1,0/1,2/1,6 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier Stahl** **0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%** **0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)** **1,2/1,6 Fülldraht**	Verwendbarer Draht Wire sizes that can be used
	Ø 300 mm/15 kg	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	Ø 1,5 ÷ 6,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
	IP23S	Schutzart Protection class
	130 kg	Gewicht Weight
	588x1120x1380 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN