

KINGSTAR 520 TS ROBOT



0,00 €

Artikelnummer: 374.80 | **Kategorien:** [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Automatisierung](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

DREIPHASIGE INVERTERSTROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEISSEN

Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät Roboter mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
 - Inklusive Massekabel (3,5 m 70 mm²)
 - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
 - 7"-Touch-Farbdisplay
- Mit integrierter digitaler Roboterschnittstelle **CANopen**; weitere digitale und analoge Schnittstellen auf Anfrage
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)

- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle*);
 - **Upgrade MIG [Art. 231]**
 - **Upgrade MIG Zweiwertschaltung [Art. 233]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
 - Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
 - **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung**, der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
 - Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
 - **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
 - Fernsteuerung über Personal Computer oder Tablet
 - Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	374.80	Technische Daten
	MIG - MAG	
<input type="checkbox"/>	400 V 50/60 Hz +15% / -20%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
<input type="checkbox"/>	40 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	25,8 kVA 40% 23,7 kVA 60% 20,7 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	10 ÷ 520 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
<input type="checkbox"/>	500 A 40% 470 A 60% 440 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1

Art.-Nr.

374.80

Technische Daten



Electronic

Stufenlose Einstellung
Stepless regulation

0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe

0,9/1,0/1,2/1,6 Al

0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier



Stahl

0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%

0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)

1,2/1,6 Fülldraht

Verwendbarer Draht
Wire sizes that can be used



Ø 300 mm/15 kg

Max. Größe der Drahtspule
Max. wire spool size



Ø 1,5 ÷ 6,0

Verwendbare Elektroden
Electrodes that can be used



IP23S

Schutzart
Protection class



130 kg

Gewicht
Weight



588x1120x1380 mm

Abmessungen (BxLxH)
Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN