TRISTAR MIG 1636/M

0,00 €

Artikelnummer: N / A | **Kategorien:** Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die **TRI-STAR** ist eine einphasige Mehrzweck-Inverter-Stromquelle, geeignet für das MIG/MAG-, MMA-(Stabelektrode) und WIG-Schweißen (mit Cebora Lift-Zündung). Cebora hat diese Stromquelle entwickelt mit dem Konzept der Mobilitätsanwendung und des Mehrzweck-Schweißens.

Die einfache und benutzerfreundliche Bedieneinheit ermöglicht eine schnelle Prozessauswahl und

zeigt die Auswahl an der Vorderwand an (MIG/MAG, MMA und WIG DC). Im MIG/MAG-Betrieb ist es möglich ein synergetisches Programm in Übereinstimmung mit dem Drahttyp, dem Durchmesser, sowie dem Schutzgas, welches verwendet wird, auszuwählen. Die Stromquelle hat 11 synergetische Kurven, die optimiert sind auf Stahl (Ø 0.6 - 1), Edelstahl (Ø 0.8), Aluminium (Ø 1), MIG-Löten (Ø 0.8) und Fühldrahtelektroden (Ø 0.9). Die synergetischen Programme für Stahl erlauben es entweder mit Mischgas oder 100% CO2 zu arbeiten.

Eine geeignete Kontrolle wird angeboten, wenn man die Lichtbogenlänge fein abstimmen muss.

Der MIG/MAG-Brenner ist bestimmt für diese Stromquelle und ist auch in einer speziellen Version erhältlich, um ihn hauptsächlich mit Fühldrahtelektroden verwenden zu können (Art.1636).

Im MMA-Schweißbetrieb, kann die Stromquelle Elektroden bis zu Ø 3.25 schweißen.

Die TRI-STAR, mit ihrem geringen Gewicht und kompakten Abmessungen, ist durch ihre Fähigkeit die Schweißprozesse MIG/MAG, WIG und MMA auszuführen, optimal für die Wartung, Reparatur, Installation und das Schweißen vor Ort geeignet.

Natürlich ist die TRI-STAR auch ein geeignetes Werkzeug für Werkstätten! Die geringe elektrische Eingangsleistung eines einphasigen Versorgers ermöglicht eine umfangreiche Nutzung dieser Stromquelle.

Die Konformität mit der Norm EN 61000-3-12 garantiert eine Reduzierung des Energieverbrauchs und eine Toleranz gegenüber Spannungsschwankungen (+15% / -20%).

Die Stromquelle kann an Stromgeneratoren mit entsprechender Leistung (min. 6KVA) betrieben werden.

Produktinformation hier downloaden.

Bedienungsanleitung hier downloaden.

Explosionszeichnung hier downloaden.

TECHNISCHE DATEN

	MIG/MAG	DC TIG	MMA
Netzanschluss	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz	230V 50/60 Hz
Anzahl Phasen	1	1	1
Absicherung	16 A träge	16 A träge	16 A träge
Leistungsaufnahme	4,5 kVA 35%	4,5 kVA 35%	
	3,4 kVA 60%	3,4 kVA 60%	4,0 kVA 60%
	3,0 kVA 100%	3,0 kVA 100%	3,7 kVA 100%

Min. - Max. Einstellbereich	15A-160A	5A-160A	10A-130A
Einschaltdauer (10min,40°C)	160A 35%	160A 35%	
	130A 60%	130A 60%	130A 60%
	120A 100%	120A 100%	120A 100%
Stufenlose Regulierung	Electronic	Electronic	Electronic
Drahtdurchmesser	0,6 / 0,8 / 1,0	-	-
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Gewicht	13 kg	13 kg	13 kg
Abmessungen (B x T x H)	207x 437 x 411 mm	207x 437 x 411 mm	207x 437 x 411 mm

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	– Schutzgasschweißanlage TRISTAR MIG 1636/M – MIG-Brenner – Optional: WIG-Schlauchpaket, Elektrodenkabel