CEBORA EVO 350TS SYNERGIC

0,00 €

Artikelnummer: 643 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die EVO Synergic Angebotspalette, in der Version mit separatem Drahtvorschubkoffer, ist das Ergebnis von Produktentwicklungen, die eine Standardisierung von strategischen Komponenten beabsichtigen. Zum Beispiel gibt es nur einen Steuerkreis für alle EVO Modelle.

Das EVO TS Synergic Sortiment setzt sich zusammen aus zwei dreiphasigen Stromquellen mit 350

bzw. 450 A bei 40%.

Die zwei Stromquellen können je nach Wunsch des Kunden mit einer 2-Rollen (Art. 1652, mit 30 mm Rollendurchmesser) oder 4-Rollen (Art. 1662, mit 40 mm Rollendurchmesser) Drahtvorschubeinheit ausgerüstet werden, die geeignet sind eine Drahtvorschubgeschwindigkeit von 20 bzw. 24 m/min zu erreichen. Beide sind ausgestattet mit einem digitalen Volt-/Amperemeter und beinhalten eine “burn-back” Einstelleinrichtung, die dank einem Geschwindigkeitsregler während der Lichtbogen-Abschaltung einen leichtgängigen Neustart fördert.

Mit Hilfe des optionalen Kits Art. 136 haben die Stromquellen ein ausreichendes Angebot an Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, MIG-Löten und Fülldrahtelektrode (der Mikroprozessor im Steuerkreis ermöglicht es, die in der Maschine gespeicherten Synergic-Programme, sogar über einen längeren Zeitraum hinweg, zu erweitern).

Die Stromquellen sind vorgesehen für die optionale Wasserkühleinheit zum Kühlen des Brenners.

Beim Verwenden der Stromquelle mit dem wassergekühlten Push-Pull Brenner Cebora 2010 ist die EVO Synergic Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium geeignet.

Konform mit der Norm EN 6100-3-12.

Technische Eigenschaften:

- Separater Drahtvorschub aus Aluminium mit 4 Rollen Ø 30 mm
- 16 Leistungsstufen
- Massekabel mit Masseklemme (3,5 m - 35 mm^2)
- Sie verfügt über eine ausreichende Auswahl an gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium, Schweißlötdrähte (Kupfer-Silizium) und Fülldrähte.
- Digitale Steuertafel mit Amperemeter und Verweis auf die gespeicherten Synergiekurven (Aluminium, Eisen, rostfreier Stahl, Cu-Si3)
- Einstellung der Funktionen Gasnachströmen, Drahteinschleichen, Punktzeit/Intervallzeit und Rückbrandzeit
- Verwendung der luftgekühlten MIG-Brenner. Für den schwereren Betrieb kann auf das Gerät das optionale modulare Kühlaggregat (Art. 1680) installiert werden, das die Verwendung von MIG-Brennern mit Wasserkühlung gestattet.
- In Verbindung mit dem Brenner Cebora Push-Pull 2003 eignet sich die Stromquelle auch zum Schweißen von Aluminium mit automatischer Aktivierung der spezifischen synergetischen Programme.
- Zwischenverbindung zwischen Stromquelle und Drahtvorschubgerät **[Art. 1182]**

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	643		Technische Daten
	230 V 50/60 Hz ± 10%	**400 V 50/60 Hz ± 10%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	40 A	**25 A**	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%		Leistungsaufnahme Input power
	35 ÷ 400 A		Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%		Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	2x8		Anz. Schaltstufen Number of regulation steps
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl 0,9 Cu-Si 3%		Verwendbarer Draht Wire sizes that can be used
	Ø 300 mm/15 kg		Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP21S		Schutzart Protection class
	90 kg		Gewicht Weight
	615x975x900 mm		Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

Produktinformation hier downloaden.

Bedienungsanleitung hier downloaden.

Explosionszeichnung hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	– Stromquelle mit Massekabel 3,5m Länge 35mm² mit Masseklemme – 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer TDA4-HD Art. Nr. 1662 – Zwischenschlauchpaket 95mm² in 5m oder 10m Länge Art. Nr. 1182 bzw. 1182.20
OPTIONAL lieferbares Zubehör	– Wasserkühleinheit GRV8 Art. Nr. 1680 – Druckminderer – wassergekühlter MIG-MAG-Schweißbrenner WK400 in 3m oder 4m Länge – wassergekühlter Push-Pull-Brenner 6m Länge Art. Nr. 2010
Technische Daten	– Netzanschluss 400V 50/60 Hz – Anzahl Phasen 3 – Absicherung 25 A träge – Leistungsaufnahme 15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100% – Min. – Max. Einstellbereich 35A – 400A – Schaltstufen 2 x 8 – Einschaltdauer (10min,40°C) 350A 40% 290A 60% 220A 100% – Drahtstärke 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2/ (1,6) – Schutzklasse IP 21 S – Nettogewicht 90 kg – Abmessungen (B x T x H) 615 x 975 x 900 mm