## STAR WELD MIG 190

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 140-01321-1 | **Kategorien:** Produkte |

## BESCHREIBUNG

Die Starweld MIG - Reihe wurde in erster Linie für die Fertigung im leichten und mittleren Metallbau, für allgemeine Reparaturarbeiten und für den Karosseriebau konzipiert. Bei der Entwicklung dieser Maschinen war man sehr darauf bedacht, dass sie selbst hohen Anforderungen genügen.

Besonderen Wert legte man auch auf die Stabilität des Lichtbogens, selbst bei sehr geringer Stromstärke. So ist es möglich sehr dünne Bleche zu schweißen. Die Stromquelle gibt es in einer einphasigen und dreiphasigen Ausführung, die sich in Hinblick auf die Einschaltdauer deutlich unterscheiden. Hieraus ergibt sich ein sehr großer Einsatzbereich.

Mit speziellem Draht, Gas und speziell ausgerüstetem Schlauchpaket sind diese Maschinen auch bestens zum MIG-Löten geeignet.

## Technische Daten:

| | |
|---|---|
| Art.-Nr. | Starweld 190 |
| Netzanschluß | 400V 50/60 Hz |
| Max. Anschlusswert | 4,5kW |
| Leistungsaufnahme | 6,6 kVA - 25% |
| Min.-Max. Einstellbereich | 25-200 A |
| Einschaltdauer | 170 A 25% |
| | 110 A 60% |
| | 85 A 100% |
| Schaltstufen | 1x7 |
| Absicherung (träge) | 16A |
| Drahtstärke | SOLID 0,6/0,8/(1) |
| Max. Rollendurchmesser | D 300mm/15kg |
| Schutzklasse | IP 21S |
| Nettogewicht | 65kg |
| Abmessungen in mm | 380x800x540 |

## Merkmale

Bei der Starweld 190 (EN 60974) handelt es sich um eine 3-Phasige, kompakte MIG-MAG Schutzgas-Anlage. Sie zeichnet sich besonders durch ein exzellentes
Design kombiniert mit einem attraktiven Preis aus. Desweiteren eignet sie sich hervorragend für die Verarbeitung dünner Bleche. Selbstverständlich wird an jeder Maschine dieses Typs eine Sicherheitsprüfung durchgeführt.

- optimierter Zündzeitpunkt
- stabiler Lichtbogen
- spritzerarmes Schweißen
- langlebige und solide Konstruktion
- hervoragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- haltbare Technik durch klassisch kupfergewickelte Schweißtrafos
- klassiches Design der Geräte mit großzügiger Ablagefläche
- einfache Bedienung mittels Stufenschaltern und stufenloser Regulierung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Punkt- bzw. Stichschweißen mit separatem Timer an der Maschine einstellbar
- Solide 2-Rollendrahtvorschubeinheiten aus Stahl
- Geräte mit Standard-Euro-Zentralanschluss für MIG-/MAG-Schlauchpakete
- Geräte sind ab Werk mit Vorschubrollen 0,8/1,0 für Stahl, Edelstahl und CuSi-Drähte bestückt.
- Für beide Geräte sind auch Vorschubrollen 1,0/1,2 in U-Form zum Verschweißen von Aluminium-Drähten optional lieferbar

**Produktinformationen hier downloaden.**

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | – Stromquelle mit Netzkabel und Stecker<br>– Massekabel 3,0 m mit Masseklemme<br>– Brenner WK 15 3m mit Eurozentralanschluss |