## ELETTRO COMBO PRO-MIG 426

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 360.00306 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

COMBO PRO MIG 426 ist eine dreiphasige Inverter-Stromquelle mit separatem Drahtvorschubgerät, mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit “lift” Berührungszündsystem). Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen, insbesondere im Mittel- und Schwermetallbau, geeignet.
Sie ist für die Brenner-Wasserkühlung bereit und ist mit einem Transportwagen ausgestattet.
Die Wasserkühleinheit und das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS verfügbar sind optional.
• Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3” hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
• „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
• Möglichkeit der WIG Impulsschweissung.

• Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
• An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.
• Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
• Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

• Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
• Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
• Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechselung der Walzen.
• Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweissen) für Massivdraht.
• Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
• Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten.
• Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
• Möglichkeit, Spulen mit einem Durchmesser von 300 mm, 15 kg zu montieren.
• Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen . Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
• Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

**TECHNISCHE DATEN:**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Code | S00306 | | |
| Item | COMBO PRO MIG 426 | | |
| Mode | MIG | TIG | MMA |
| Input Voltage | 3x400V 50-60Hz | | |
| Absorbed power | 35% 11,2 KVA<br>60% 10,2 kVA<br>100% 9,5 kVA | 35% 9,2 KVA<br>60% 8,3 kVA<br>100% 7,7 kVA | 50% 10,4 KVA<br>60% 9,6 kVA<br>100% 9 kVA |
| MIN-MAX Welding current | 20÷270A SHORT<br>20÷220A PULSE | 10÷320A | 10÷270A |
| Duty cycle – 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1 | 35% 320A - 60% 290A - 100% 270A | | 50% 270A - 60% 250A - 100% 230A |
| Stepless regulation | ELECTRONIC | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Wire size (solid) | 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe<br>0,8/0,9/1,0/1,2 Al - INOX<br>0,8/0,9/1,0 CuSi3%<br>0,9 Cored Ø mm | - | - |
| Max. wire spool size | Ø 300 mm / 15 kg. | - | - |
| Electrodes | - | - | Ø 1,6-6 mm |
| Protection class | IP 23 | | |
| Construction standards | EN 60974 – 1 / EN 60974 - 10 | | |
| Dimensions | 570x1000x1345h mm | | |
| Weight | 68 kg | | |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN