

CEBORA POWER ROD 180 M



0,00 €

Artikelnummer: 506 | **Kategorien:** [MMA Cebora Group Produkte](#), [Produkte MMA Handwerk](#), [Produkte-MMA-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung

**Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung
(ohne Brenner und Schweißkabel)**

Technische Eigenschaften:

- Geeignet zum Verschweißen aller rutilen Elektroden und basisch umhüllten Elektroden AWS 7018, ausgenommen Zelloseelektroden.
- Die Stromquelle verfügt über eine Einrichtung zum Schutz der elektronischen Schaltungen

- gegen den Anschluss an eine ungeeignete Versorgungsspannung.
- Zum Verschweißen von Elektroden bis zu einem Durchmesser von 4,0 mm
 - In Verbindung mit dem WIG-Brenner Cebora T150
 - Für den Betrieb an Generatoraggregaten (min. 8 kVA) geeignet.

Technische Daten:

Art.-Nr.	506	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
<input type="checkbox"/>	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	6,2 kVA 30% 3,9 kVA 60% 3,5 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	5 ÷ 180 A	Stromeinstellbereich Current adjustment range
<input type="checkbox"/>	180 A 30% 125 A 60% 115 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	Ø 1,5 ÷ 4,0	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
<input type="checkbox"/>	IP23S	Schutzart Protection class
<input type="checkbox"/>	9,6 Kg	Gewicht Weight
<input type="checkbox"/>	172x420x340 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN