ELETTRO THUNDER CUT 50

0,00 €

Artikelnummer: 360.00444 | **Kategorien:** Plasmaschneiden Cebora Group Produkte, Produkte-Plasmaschneiden |

BESCHREIBUNG

Die dreiphasige Stromquelle mit Inverter-Technologie zum Metall-Plasmaschneiden THUNDER CUT 50

ist für den professionellen Handschneidbereich konzipiert und bietet maximale Leistung und optimierte Bearbeitungszeiten.
Sie zeichnet sich durch kompakte Bauweise, geringes Gewicht, einfache Handhabung, Benutzerfreundlichkeit, hohe Schneidleistung bei kleinen und mittleren Dicken aus.
Schnittstärken sind hoch im Verhältnis zum abgegebenen Strom, geeignet für mittelschwere Anwendungen.
Die empfohlene Stahldicke beträgt 15 mm bis 22 mm. Die Trenndicke beträgt 30 mm. Die max. Piercing ist 10 mm.
Das Fehlen eines Hochfrequenzstarts ermöglicht das Arbeiten neben Computern, medizinischen Geräten, Instrumenten und anderen elektronischen Geräten, die empfindlich auf Hochfrequenzemissionen reagieren.
Es kann an motorbetriebene Generatoren mit ausreichender Leistung angeschlossen werden.

HAUPTMERKMALE

• Der neue ESA-Fast-Anschluss ermöglicht ein schnelles An- und Abkoppeln der Taschenlampe ohne Werkzeug.
• Ein einziger Knopf zur schnellen Feineinstellung des Schneidstroms.
• Die Möglichkeit, die Nachgasfunktion zu unterbrechen, um verbrauchte Verbrauchsmaterialien schnell zu ersetzen.
• Die praktische Schnellkupplung des Druckreglers.
• Pilotlichtbogen zum Schneiden von lackierten oder beschichteten Metallen.
• Geeignet zum Plasma-Fugenhobeln.
• Selbststart-Pilotfunktion zum Schneiden von Netzen und Gittern.
• Ultra Cut Capacity-Technologie zur Verbesserung der Schneidleistung bei großen Dicken.
• Innovative Thin Cut-Technologie, die es ermöglicht, Schnitte von höchster Qualität und reduzierter Schnittfuge (Menge an entferntem Material) zu erzielen.
• Hyper Speed Cut-Technologie zur Verbesserung der Schnittgeschwindigkeit.
• Extra Life-Technologie und Low Pilot Arc-Technologie, die die Leistung und die Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien erhöht.
• Long-Tip-Technologie ermöglicht das Schneiden in sehr engen Winkeln und kleinen Zwischenräumen.
• Mikroprozessorgesteuerte Schnittparameter und -funktionen.
• Sicherheitssysteme am Brenner.
• Zur Standardausrüstung gehört eine 6 Meter lange Handlampe ECF-121 mit einem Starterset an Verbrauchsmaterialien und einem Erdungskabel.

TECHNISCHE DATEN:

Code	P00444
Artikel	Donnerschnitt 50
Eingangsspannung	3x400V 50-60HZ

Absorbierte Leistung	60 % 6,5 kVA - 100 % 6,0 kVA
Strom schneiden	15 ÷ 50 A
Einschaltdauer – 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1	60 % 50 A - 100 % 45 A
Luftdruck	5bar
Luftzug	170 l/Min
Schnittstärke auf Stahl	15 - 22 mm
Maximaler Trennschnitt	30mm
Schutzklasse	IP23
Baunormen	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10
Maße	220 x 440 x 460 h mm
Gewicht	18 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN