## PLASMA PROF 254 HQC

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 955 | **Kategorien:** Produkte Plasmaschneider Handwerk, Produkte-Plasma-Industrie |

## BESCHREIBUNG

Die **Plasma Prof 254 HQC** - Art 955 - ist vollkommen mikroprozessorgesteuert. Die Stromquelle hat einen maximalen Schneidstrom von 250A bei 100% Einschaltdauer. Diese neue Stromquelle komplettiert das Plasma Programm zum Schneiden an Automaten.

## Plasma Brenner CP 251G

Der neue Cebora CP 251 G Brenner wurde konzipiert für Hochqualitätsschnitte auf allen metallischen Materialien, wobei unterschiedliche Gase wie Sauerstoff, Stickstoff, Argon-Wasserstoff, Stickstoff-Wasserstoff verwendet werden. Das Markieren des Werkstücks, kann mittels Auswahl dieser Option an der Konsole, mit den gleichen Verschleißteilen durchgeführt werden, welche auch zum Schneiden benutzt werden. Mit Hilfe der Testfunktion ist es möglich, einen kurzen Leckage-Check durchzuführen. Die technische Bauweise erlaubt den schnellen
Wechsel von Brennerkopf und Verschleißteilen gemäß  den verschiedenen Materialien, Gasen und Materialstärken.

Bereits 5 patentierte Anwendungen  wurden hier realisiert.

## Plasma Gas Console

Die Gaskonsole erlaubt die Auswahl der Prozessparameter genauso wie die Regulierung der Gasströme. Für einen optimalen Schnitt irgendeines metallischen Materials, benutzt die Gaskonsole verschiedene Gase wie Luft, Stickstoff, Sauerstoff in der PGC-1 Einheit, H35 ( Mischung aus 35% Wasserstoff und 65% Argon) und F5 (Mischung von 5% Wasserstoff und 95% Stickstoff) in der PGC-2 Einheit.

Die Benutzung eines zusätzlichen Kanals (Druckluft) erlaubt den Düsenschutz gegen Spritzer geschmolzenen Materials während des Schneidvorgangs abzuschirmen.

Die Prozessparameter-Einstellung ist „synergetisch“: Gas Kombinationen werden durch Wahl des zu schneidenden Materials automatisch vorgeschlagen und der Schnittstrom hängt von der Dicke des Schnittmaterials ab. Optimale Schnittgeschwindigkeit und Düsendurchmesser der eingesetzt werden soll, werden auch vorgeschlagen.

Unterschiedliche Sätze von Verschleißteilen, abhängig vom Schnittstrom und ausgewähltem Gas, kalibriert und getestet um eine maximale Schnittqualität zu erreichen, sind verfügbar.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

**Technische Daten**

– Netzanschluss 400V 50 Hz
– Anzahl Phasen 3
– Max. Anschlusswert 46,0 KW
– Leistungsaufnahme 51,0 kVA 100%
– Stromeinstellbereich 20 – 250A
– Einschaltdauer(10min,40°C) 250A 100%
– Schaltstufen stufenlose Regulierung
– Max. Einstichstärke Stahl 35mm
– Max. Kantenanschnitt Stahl 60mm
– Schutzklasse IP 21
– Nettogewicht 406kg
– Abmessungen (B x T x H) 685 x 995 x 1255 mm