

## PLASMA PROF 255 HQC



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 949 | **Kategorien:** [Produkte-Plasma-Automatisierung](#) |

### BESCHREIBUNG

**SPANNUNGSSCHALTBARE DREIPHASIGE PLASMASCHNEIDSTROMQUELLE FÜR HOCHQUALITÄTSSCHNITTE**

#### Technische Eigenschaften

- **Mikroprozessor ARM** der letzten Generation
- Völlig neue und zuverlässige Hardware- und Software-Plattform
  - Flexible Einstellung des Schneidstroms
- **USB-Anschluss** zum Aktualisieren der Plasmaschneidanlage
- Brenner CP 450G, kompatibel mit allen Stromquellen HQC CEBORA zum 2D- und 3D-Schneiden mit bis zu 45° Neigung
- Manuelle synergetische Gaskonsole **PGC**: für die benutzerfreundliche und fehlerfreie Einstellung

der Schneidparameter

- Automatische Gaskonsole **APGC** für die Echtzeit-Regulierung aller Gasströme und den automatischen Übergang vom Schneiden zum Markieren
- **HQC CONTROL PANEL**, für nicht vollständig integrierte automatische Anlagen; externes digitales Touchscreen-Bedienpanel für die Programmierung des Schneidprozesses
- **Water Secondary Console**, zum Plasmaschneiden von Edelstahl und Aluminium mit Wasser als Sekundärmedium in Verbindung einer manuellen oder automatischen Gaskonsole
  - Die Einheit integriert **HF und Gasventile**, sodass weniger Komponenten auf das Portal montiert werden müssen. Außerdem ist die Verwendung eines einzigen kurzen Plasmabrenners CP 450G ungeachtet der Abmessungen des Pantographen möglich.

--

- **Art. 949.00** Stromquelle mit analoger Schnittstelle
- **Art. 949.40** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle CANopen
- **Art. 949.41** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle PROFIBUS
- **Art. 949.42** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle DeviceNet
- **Art. 949.43** Stromquelle mit digitaler Schnittstelle EtherCAT

Spezielle Verbrauchsteile für Baustahl:

- **50A Speed** zum Erhöhen der Schneidgeschwindigkeit bei gleichbleibend hohen Leistungen
  - **120A EXP (*EX*treme *P*iercing)** zum Durchstechen großer Materialstärken, ohne die Plasmaanlage HQC im Vergleich zu den alltäglichen Produktionsanforderungen überdimensionieren zu müssen
- **250A QPC (*Q*uality *P*roduction *C*utting)** für den besten Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität

## Technisches Datenblatt

| Art.-Nr.                                                                            | 949       | Technische Daten           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------------------|--|
|                                                                                     | 220/230 V |                            |  |
|                                                                                     | 380/400 V |                            |  |
|  | 415/440 V | Dreiphasiger Netzanschluss |  |
|                                                                                     | 50/60 Hz  | Three phase input          |  |
|                                                                                     | ± 10%     |                            |  |
|                                                                                     | 175 A     | Träge Sicherung            |  |
|  | 95/90 A   | Fuse rating (slow blow)    |  |
|                                                                                     | 90/80 A   |                            |  |
|  | 46 kW     | Max. installierte Leistung |  |
|                                                                                     |           | Max. installed power       |  |

**Art.-Nr.****949****Technische Daten****51 kVA 100%**

Leistungsaufnahme

Input power

**5 A ÷ 250 A**

Stromeinstellbereich

Current adjustment range

**250 A 100%**

Einschaltdauer (10 min, 40°C)

Gemäß Norm IEC 60974-1

Duty Cycle (10 min.40°C)

According to IEC 60974-1

**ELECTRONIC**

Stufenlose Einstellung

Stepless regulation

**IP21S**

Schutzart

Protection class

**406 kg**

Gewicht

Weight

**685x995x1255 mm**

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**