

ELETTRO TIG 2022 DC HF



0,00 €

Artikelnummer: 360.00151 | **Kategorien:** [Produkte TIG Handwerk](#), [Produkte-TIG-Industrie](#), [WIG Cebora Group Produkte](#) |

BESCHREIBUNG

Beschreibung:

Einphasige Inverter- Stromquelle zum WIG- Schweißen mit Hochfrequenz und MMA- SMAW- Schweißen.

Sie ist zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet.

Sie ist insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch Mikroprozessor.
 - Funktion: 2-Takt, 4-Takt.
- Einstellmöglichkeit des Slope-Down beim WIG-Schweißen.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (HF Start) oder durch Kontakt gezündet werden.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlaubt die Verarbeitung von Rutil - und basischen Stabelektroden.
 - Einstellmöglichkeit des Arc Force beim MMA-Schweißen.
 - Ausgestattet mit Hot Start beim MMA-Schweißen.
- Die Möglichkeit zum Anschluss an Motogeneratoren mit einer ausreichenden Leistung.
 - Ausgestattet mit einem robusten Trageriemen zum Überhängen der Maschine.
 - Die Schutzart IP 23 ermöglicht das Arbeiten im Freien.
 - Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

TECHNISCHE DATEN:

Code	S00151	
Item	TIG 2022 DC HF	
Mode	TIG	MMA
Input Voltage	1x230V 50-60Hz	
Installation power	4,6 kW	
MIN-MAX Welding current	5 ÷ 200 A	5 ÷ 170 A
Duty cycle - 10 MIN CYCLE ACCORDING TO EN 60974-1	25% 200A - 60% 120A - 100% 100A	30% 170A - 60% 120A - 100% 100A
Electrodes		Ø mm 1,6 ÷ 4
Stepless regulation	ELECTRONIC	
Protection class	IP 23	
Insulation class	F	
Construction standards	EN60974-1 EN60974-10	
Dimensions	135x380x250h mm	
Weight	7,3 kg	

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN