## CEBORA WIN TIG DC220 M

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 553 | **Kategorien:** Produkte TIG Handwerk, Produkte-TIG-Industrie, Produkte-WIG Schweißen, WIG Cebora Group Produkte |

## BESCHREIBUNG

Die WIN TIG DC 220 M ist eine einphasige Inverterstromquelle zum WIG-Schweißen und zum Elektroden-Hand-/SMAW-Schweißen (keine Zelluloseelektroden AWS 6010); für die Instandsetzung und die Kleinproduktion

Technische Eigenschaften

- Neues einfaches und intuitives LCD-Farbdisplay
- Die Funktion **EVO LIFT** gestattet es, die Elektrode punktgenau aufzusetzen, wodurch der Wärmeeintrag kontrolliert und die Oxidation des Werkstücks vermieden werden kann.
- Funktion **EVO START** zum Optimieren der Verbindung der Kanten

- Schweißprozess **TIG APC** (Active Power Control), der einen tieferen Einbrand und einen stabileren Lichtbogen garantiert, das Festkleben der Elektrode am Werkstück verhindert und die Anpassung des Lichtbogens an die Schweißbedingungen nur durch Bewegen des Brenners ermöglicht.
- Funktion **Intervallschweißen** für Schweißnähte ohne Anlauffarben; Unterbrechung auf Hundertstelsekunden einstellbar.
- Funktion **Impuls** auf bis zu 2,5 kHz einstellbar
- Schweißprozess **eXtra Pulse (XP):** Gepulster Lichtbogen mit sehr hoher Frequenz für Arbeiten an dünnen Blechen, bei denen der Wärmeeintrag möglichst gering sein muss.
- Der Prozess **XP** kann mit dem Impulsbetrieb mit niedriger Frequenz gekoppelt werden, um bei mittleren bis geringen Materialstärken den Einbrand und die Schweißgeschwindigkeit zu erhöhen.
- Funktion **JOB** zum Speichern von bis zu 9 Schweißprogrammen
- Funktion **Wiz** zur Unterstützung des Schweißers bei den Einstellungen für den gewünschten Schweißprozess
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten angemessener Leistung (mindestens 10 kVA) geeignet.
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat

**Inverterstromquelle zum Elektroden und DC WIG Pulse-Schweißen mit HF-Zündung (ohne Brenner und Schweißkabel)**

## Technische Daten:

| **Art.-Nr.** | **553** | | | | **Technische Daten** |
|---|---|---|---|---|---|
| | **TIG** | | **MMA** | | |
| | **115 V 50/60 Hz +15% / -20%** | **230 V 50/60 Hz +15% / -20%** | **115 V 50/60 Hz +15% / -20%** | **230 V 50/60 Hz +15% / -20%** | Einphasiger Netzanschluss<br>Single phase input |
| | **25 A** | **16 A** | **25 A** | **16 A** | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **3,8 kVA 40%**<br>**3,1 kVA 60%**<br>**2,2 kVA 100%** | **5,3 kVA 30%**<br>**3,2 kVA 60%**<br>**2,7 kVA 100%** | **3,6 kVA 35%**<br>**2,8 kVA 60%**<br>**2,3 kVA 100%** | **4,5 kVA 35%**<br>**3,8 kVA 60%**<br>**3,4 kVA 100%** | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **5 ÷ 160 A** | **5 ÷ 220 A** | **10 ÷ 110 A** | **10 ÷ 140 A** | Stromeinstellbereich<br>Current adjustment range |

| Art.-Nr. | 553 | | | | Technische Daten |
|---|---|---|---|---|---|
| | 160 A 40%<br>140 A 60%<br>110 A<br>100% | 220 A 30%<br>160 A 60%<br>140 A<br>100% | 110 A 35%<br>90 A 60%<br>75 A 100% | 140 A 35%<br>125 A 60%<br>115 A<br>100% | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |
| | IP23S | | | | Schutzart<br>Protection class |
| | 16 kg | | | | Gewicht<br>Weight |
| | 207x500x411 mm | | | | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN