

## CEBORA POWER ROD 180 M



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 506 | **Kategorien:** [MMA Cebora Group Produkte](#), [Produkte MMA Handwerk](#), [Produkte-MMA-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

**Inverter zum Elektroden - und WIG - DC Schweißen mit Liftarc - Zündung**

**Inverterstromquelle zum Elektroden-und WIG DC Schweißen Debora Liftarc -Zündung  
(ohne Brenner und Schweißkabel)**

### Technische Eigenschaften:

- Geeignet zum Verschweißen aller rutilen Elektroden und basisch umhüllten Elektroden AWS 7018, ausgenommen Zelloseelektroden.
- Die Stromquelle verfügt über eine Einrichtung zum Schutz der elektronischen Schaltungen

- gegen den Anschluss an eine ungeeignete Versorgungsspannung.
- Zum Verschweißen von Elektroden bis zu einem Durchmesser von 4,0 mm
    - In Verbindung mit dem WIG-Brenner Cebora T150
  - Für den Betrieb an Generatoraggregaten (min. 8 kVA) geeignet.

### Technische Daten:

Art.-Nr.	506	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	<b>230V 50/60 Hz</b> <b>+ 15% / -20%</b>	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
<input type="checkbox"/>	<b>16 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	<b>6,2 kVA 30%</b> <b>3,9 kVA 60%</b> <b>3,5 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	<b>5 ÷ 180 A</b>	Stromeinstellbereich Current adjustment range
<input type="checkbox"/>	<b>180 A 30%</b> <b>125 A 60%</b> <b>115 A 100%</b>	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	<b>Ø 1,5 ÷ 4,0</b>	Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
<input type="checkbox"/>	<b>IP23S</b>	Schutzart Protection class
<input type="checkbox"/>	<b>9,6 Kg</b>	Gewicht Weight
<input type="checkbox"/>	<b>172x420x340 mm</b>	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**