

CEBORA SYNSTAR 270 T



0,00 €

Artikelnummer: 324 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige synergetische Inverterstromquelle (400 V 50/60Hz +15%/-20%) zum MIG/MAG-Schweißen

Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplet mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm²) mit Masseklemme
 - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
 - Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm
- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste

Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 60 Schweißprogramme

- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- LCD-Panel, das in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie - synergetisch - Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit anzeigt.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
 - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
 - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
 - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	324	Technische Daten
<input type="checkbox"/>	400 V 50/60 Hz +15% / -20%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
<input type="checkbox"/>	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
<input type="checkbox"/>	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Leistungsaufnahme Input power
<input type="checkbox"/>	20 ÷ 270 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
<input type="checkbox"/>	270 A 20% 250 A 40% 220 A 60% 180 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
<input type="checkbox"/>	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
<input type="checkbox"/>	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs
<input type="checkbox"/>	0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl 0,8/0,9/1,0 CuSi3% Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl	Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238) Optional pulsed synergic programs (art. 238)

Art.-Nr.**324****Ø 300 mm/15 kg****IP23S****50 kg****480x830x825 mm****Technische Daten**

Max. Größe der Drahtspule

Max. wire spool size

Schutzart

Protection class

Gewicht

Weight

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN