

## CEBORA SYNSTAR 270 T



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 324 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

Die neue SYNSTAR 270 T ist eine dreiphasige synergetische Inverterstromquelle (400 V 50/60Hz +15%/-20%) zum MIG/MAG-Schweißen

### Technische Eigenschaften

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplette mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 35 mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme
  - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Mehr als 30 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm
- **Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion [Art. 238]** können spezielle gepulste

Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 60 Schweißprogramme

- **Upgrade für Zweiwertschaltung [Art. 813].** Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- LCD-Panel, das in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit anzeigt.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

### Technisches Datenblatt:

| Art.-Nr.                                                                            | 324                                                                                                                                                                           | Technische Daten                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>400 V 50/60 Hz</b><br><b>+15% / -20%</b>                                                                                                                                   | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input                                                                                                                     |
|  | <b>16 A</b>                                                                                                                                                                   | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow)                                                                                                                          |
|  | <b>9,0 kVA 20%</b><br><b>8,3 kVA 40%</b><br><b>6,3 kVA 60%</b><br><b>4,9 kVA 100%</b>                                                                                         | Leistungsaufnahme<br>Input power                                                                                                                                    |
|  | <b>20 ÷ 270 A</b>                                                                                                                                                             | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding                                                                                       |
|  | <b>270 A 20%</b><br><b>250 A 40%</b><br><b>220 A 60%</b><br><b>180 A 100%</b>                                                                                                 | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1                                                     |
|  | <b>Electronic</b>                                                                                                                                                             | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation                                                                                                                       |
|  | <b>0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe</b><br><b>0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al</b><br><b>0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl</b><br><b>0,8/0,9/1,0 CuSi3%</b><br><b>Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl</b> | Synergiekurven inklusive<br>Standard supplied synergic programs<br><br>Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238)<br>Optional pulsed synergic programs (art. 238) |

**Art.-Nr.****324****Ø 300 mm/15 kg****IP23S****50 kg****480x830x825 mm****Technische Daten**

Max. Größe der Drahtspule

Max. wire spool size

Schutzart

Protection class

Gewicht

Weight

Abmessungen (BxLxH)

Dimensions (WxLxH)

## **ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN**