

KINGSTAR 400 TS ROBOT



0,00 €

Artikelnummer: 372.80 | **Kategorien:** [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Automatisierung](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

BESCHREIBUNG

DREIPHASIGE INVERTERSTROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEISSEN

Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät Roboter mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
 - Inklusive Massekabel (3,5 m 70 mm²)
 - Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
 - 7"-Touch-Farbdisplay

- Mit integrierter digitaler Roboterschnittstelle **CANopen**; weitere digitale und analoge Schnittstellen auf Anfrage
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)
- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle*);
 - **Upgrade MIG [Art. 231.80]**
 - **Upgrade MIG Zweiertschaltung [Art. 233.80]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
- Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
 - **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung**, der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
 - Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
 - **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
 - Fernsteuerung über Personal Computer oder Tablet
- Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	372.80	Technische Daten
	MIG/MAG	
	400 V 50/60 Hz	Dreiphasiger Netzanschluss
	+15% / -20%	Three phase input
	20 A	Träge Sicherung
		Fuse rating (slow blow)
	18,8 kVA 40%	Leistungsaufnahme
	16,4 kVA 60%	Input power
	14,2 kVA 100%	
	10 ÷ 400 A	Min. - Max. Schweißstrom
		Min.-max. current that can be obtained in welding

Art.-Nr.**372.80****Technische Daten**

400 A 40%
370 A 60%
340 A 100%

Einschaltdauer (10 min, 40°C)
Gemäß Norm IEC 60974-1
Duty Cycle (10 min.40°C)
According to IEC 60974-1
Stufenlose Einstellung
Stepless regulation

**Electronic**

0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe
0,9/1,0/1,2/1,6 Al
0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier
Stahl
0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%
0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)
1,2/1,6 Fülldraht

Verwendbarer Draht
Wire sizes that can be used

**Ø 300 mm/15 kg**

Max. Größe der Drahtspule
Max. wire spool size

**Ø 1,5 ÷ 6,0**

Verwendbare Elektroden
Electrodes that can be used

**IP23S**

Schutzart
Protection class

**120 kg**

Gewicht
Weight

**588x1120x1380 mm**

Abmessungen (BxLxH)
Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN