

## SYNSTAR 200 T



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 323 | **Kategorien:** [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

Die neue **SYNSTAR 200 T** ist eine dreiphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG/MAG-Schweißen mit einer 2-Rollen-Drahtvorschubeinheit von Cebora. Die Stromquelle verfügt über **28**

**Synergiekurven** für Massivdraht Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm sowie für Fülldrähte Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch einfache Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden. **Mit dem optionalen Pulse-Funktion Upgrade (Art.238)** ist es möglich, spezielle Synergiekurven für Stahl, Edelstahl, Alu und CuSi3 zu aktivieren. **Damit hat die SYNSTAR 200 T mehr als 50 Schweißprogramme verfügbar.**

Auf dem LCD-Panel werden Drahttyp und Gasart, Stromstärke und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt. Die Stromquelle bietet zahlreiche an der Steuertafel einstellbare Funktionen wie z.B. Lichtbogenlänge, 2-Takt/4-Takt, Punktzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Softstart, automatischer Hot-Start, automatische Kraterfüllfunktion, drei Level-Funktion usw.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle mit einer geringen elektrischen Leistungsaufnahme (PFC), die sich für zahlreiche Anwendungen eignet, jedoch besonders für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten sowie Karosseriereparaturen.

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung entweder des Standard-MIG-Brenners oder des Cebora 2003 PushPull-Brenners.

Es können verschiedene Durchmesser an Drahtspulen verwendet werden: Ø 200mm oder Ø 300mm. **Konform mit EN 61000-3-12 Standard.**

### Technische Daten:

#### Art.-Nr.

**323**

#### Technische Daten



**400 V 50/60 Hz**  
**+15% / -20%**

Dreiphasiger Netzanschluss  
Three phase input



**10 A**

Träge Sicherung  
Fuse rating (slow blow)



**6,2 kVA 20%**  
**4,4 kVA 60%**  
**3,2 kVA 100%**

Leistungsaufnahme  
Input power



**20 ÷ 200 A**

Min. - Max. Schweißstrom  
Min.-max. current that can be obtained  
in welding



**200 A 20%**  
**160 A 60%**  
**120 A 100%**

Einschaltdauer (10 min, 40°C)  
Gemäß Norm IEC 60974-1  
Duty Cycle (10 min.40°C)  
According to IEC 60974-1



**Electronic**

Stufenlose Einstellung  
Stepless regulation

**Art.-Nr.**

**323**

**Technische Daten**



**0,6/0,8/0,9/1,0 Fe**  
**0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al**  
**0,8/0,9/1,0 rostfreier Stahl - CuSi3%**  
**0,9 FülldrahtFe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl**

Synergiekurven inklusive  
Standard supplied synergic programs  
Optionale gepulste Synergiekurven (Art.  
238)  
Optional pulsed synergic programs (art.  
238)



**Ø 300 mm/15 kg**

Max. Größe der Drahtspule  
Max. wire spool size



**IP23S**

Schutzart  
Protection class



**45 kg**

Gewicht  
Weight



**480x830x825 mm**

Abmessungen (BxLxH)  
Dimensions (WxLxH)

**Produktinformationen hier downloaden.**

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### Lieferumfang

- Stromquelle mit Massekabel 3m Länge 25mm<sup>2</sup> mit Masseklemme

- Druckminderer

- MIG-MAG-Schweißbrenner "Cebora" 280A 3,5m

### Optionales Zubehör

- MIG-MAG-Schweißbrenner WK15 in 3m oder 4m Länge

- MIG-MAG-Schweißbrenner WK25 in 3m oder 4m Länge

- Push-Pull-Brenner gasgekühlt 4m Art. Nr 2003

- Upgrade Puls-Lichtbogen