ELETTRO MIG 176 ADJ SYNERGIC

0,00 €

Artikelnummer: 360.00216 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Synergische Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG Schweißen

Einphasige synergische MIG-MAG Schweißstromquelle mit 2 Rollen Drahtvorschub Anzeige und voreingestellt

Lieferung mit Massekabel 2 m und Klemme Schlauchpaket TE 140 2,2m

Beschreibung:

Einphasige INVERTER-Stromquelle, geeignet zum Schweißen im MIG/MAG-Modus und durch Verpolung mit Fülldraht ohne Gasschutz.
Es hat eine kompakte Bauweise, ein geringes Gewicht und bietet die Möglichkeit, an das Hausnetz (2,5 kW) und an Generatoren mit ausreichender Leistung angeschlossen zu werden.
Dank all dieser Eigenschaften ist es eine ideale Maschine für Wartung, Reparatur, Installation und Schweißarbeiten vor Ort.
Es wird mit MIG TE 140-Brenner und Erdungskabel geliefert.

HAUPTMERKMALE

• Die Kurven sind für Eisen- und Fülldraht optimiert.
• Für die Feinabstimmung der Lichtbogenlänge steht eine spezielle Steuerung zur Verfügung.
• Es ist mit einem PFC-Gerät (Power Factor Correction) ausgestattet, um die Leistungsaufnahme zu reduzieren und zu stabilisieren.

TECHNISCHE DATEN:

Code	S00216
Artikel	ME 176 ADJ SYNERGISCH
Eingangsspannung	1x230V 50-60Hz
Absorbierte Leistung	35 % 4,2 kVA - 60 % 3,7 kVA - 100 % 3,2 kVA
MIN-MAX Schweißstrom	18 – 160 A
Einschaltdauer – 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1	35 % 160 A - 60 % 140 A - 100 % 120 A
Regulierungsschritte	Elektronische stufenlose Regelung
Drahtgröße (massiv)	Ø mm 0,6 -0,8 - 1,0
Drahtdurchmesser (mit Kern)	Durchmesser mm 0,9
max. Drahtspulengröße	Ø 200 mm / 5 kg.
Schutzklasse	IP23
Baunormen	EN60974 – 1 / EN60974-10
Maße	210 x 370 x 410 h mm
Gewicht	12 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN