# CEBORA SYNSTAR 330 TC

## 0,00 €

**Artikelnummer:** 386 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

### SYNSTAR 330 TC

Die neue SYNSTAR 330 TC ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ und zum Elektroden-Hand-Schweißen.

### Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 35 $mm^2$) mit Masseklemme

- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- Mehr als 70 Schweißprogramme für Drähte mit den Durchmessern 0,8/0,9/1,0/1,2 mm sowie gepulste synergetische Programme, die zum Schweißen von dünnen Blechen optimiert sind.
- ***Inklusive der Funktion Zweiwertschaltung (Schweißprozess MIG Short), Impuls- und Doppelimpulsbetrieb***
- ***Upgrade zum WIG-Impulsschweißen [Art. 234]***
- Die Stromquelle verfügt über zahlreiche Funktionen, die am **5"-Touch-Farbdisplay** eingestellt werden können, wie z.B.:

  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge, Softstart, Gasnachströmzeit, Gasvorströmzeit usw.
  - Wahl der Schweißprozesse SHORT und IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- Die Stromquelle ist für die Wireless-Verbindung mit der automatisch verdunkelnden Blendschutzkassette des Schweißhelms eingerichtet.
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen

## Technisch Daten:

| **Art.-Nr.** | **386** | | **Technische Daten** |
|---|---|---|---|
| | **MIG - TIG** | | **MMA** |
| | **400 V 50/60 Hz +15% / -20%** | | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |
| | **16 A** | | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **12,4 kVA 40%**<br>**10,8 kVA 60%**<br>**9,2 kVA 100%** | **11,6 kVA 40%**<br>**10,2 kVA 60%**<br>**9,3 kVA 100%** | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **10 ÷ 330 A** | | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |

| Art.-Nr. | 386 | | Technische Daten |
|---|---|---|---|
| | | **300 A** | |
| | **330 A 40%** | **40%** | Einschaltdauer (10 min, 40°C) |
| | **300 A 60%** | **270 A** | Gemäß Norm IEC 60974-1 |
| | **270 A 100%** | **60%** | Duty Cycle (10 min.40°C) |
| | | **250 A** | According to IEC 60974-1 |
| | | **100%** | |
| | **Electronic** | | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation |
| | **0,8/0,9/1,0/1,2 Fe**<br>**0,8/0,9/1,0/1,2 Al**<br>**0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl**<br>**0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi3%**<br>**0,8/1,0 CuAl8 (AlBz8)** | | Synergiekurven inklusive<br>Standard supplied synergic programs |
| | **Ø 300 mm/15 kg** | | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size |
| | **IP23S** | | Schutzart<br>Protection class |
| | **72 kg** | | Gewicht<br>Weight |
| | **510x1022x960 mm** | | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

| | |
|---|---|
| **Lieferumfang** | • Schutzgasschweißanlage<br>• Massekabel 3,5m (35mm²)<br>• Brenner 380A gasgekühlt |
| **Leistungsmerkmale** | • 70 optimierte Schweißprogramme für Stahl-, VA- und Aluminiumdrähte. 4-Rollen-Drahtvorschub |