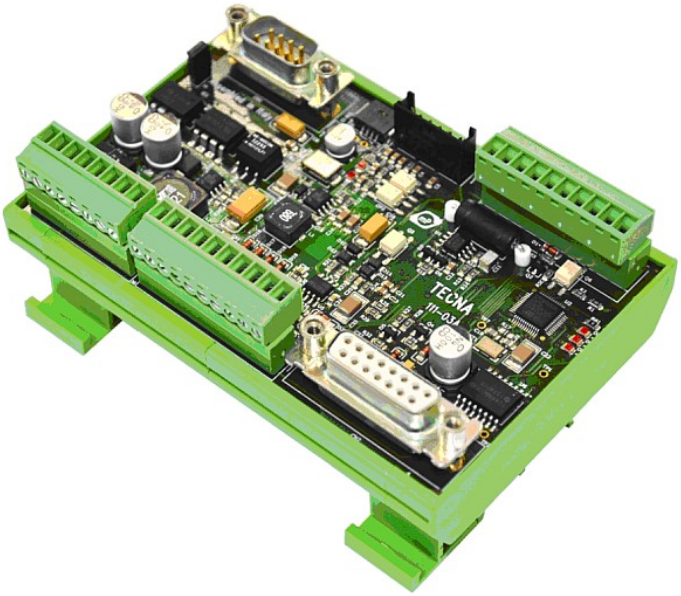
STEUERUNG TE850



0,00 €

Artikelnummer: TEC-TE850 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen |

BESCHREIBUNG

Bei TE850 LittleSpot (Artikel 50328) handelt es sich um eine mikroprozessor-basierte Schweißsteuerung für Widerstandsschweißgeräte. Sie wurde für einphasige und Inverter-Schweißgeräte konzipiert. Die Hauptaufgabe ist die Verwaltung der Strömung und der Einstellung des Schweißstroms ausschließlich durch Anpassung des Stromwerts.

Der Betriebszyklus wird nach den Parametern Zeit, Leistung, Anstieg und Impulsen gesteuert. Er kann für Punkt- oder Nahtschweißen eingestellt werden. Ein über das Gerät SetUP DEVICE 10 bestimmtes Schweißprogramm kann von der Steuerung gespeichert werden. Alternativ kann man die entsprechenden Programmparameter vor dem Betriebszyklus in die Steuerung eingeben, entweder über eine analoge Eingabe oder über die Field Bus Schnittstelle der Steuerung.

Merkmale:

- Es kann für die anfängliche Parametereinstellung des Geräts oder für die Bearbeitung von

Parametern der Programme, die sich auf dem TE850; SetUP DEVICE 10 (Artikel 50332) befinden, an ein externes, tragbares Gerät angeschlossen werden

- Über den eingebauten Port kann es an ein CAN-BUS-Netzwerk angeschlossen werden. An ein Netzwerk können max. 126 Schweißgeräte angeschlossen werden. Die Parametereinstellung des Betriebszyklus sowie die Überwachung des Zyklusstarts kann direkt über CAN Bus erfolgen.
- Über die externe TECNA-Schnittstelle **50287** ist der Anschluss an einen der folgenden Field Buses möglich (CAN OPEN, ETHERCAT, DeviceNet, PROFIBUS, PROFINET, ETHERNET IP): Jede TECNA-Schnittstelle 50287 kann wiederum ein Sub-Netzwerk aus maximal 15 TE850 Schweißsteuerungen verwalten. Über Field Bus erfolgt die Parametereinstellung des Betriebszyklus und die Überwachung des Zyklusstarts.
- Es bietet die Möglichkeit zur Verwaltung einer Inverter-Einheit mit variabler Antriebsfrequenz von 1000Hz bis 10000Hz und Betriebsmodus mit Ko0nstantstrom.
- Es eignet sich zur Synchronsteuerung einer Diode mit Einstellung der Phasensteuerung. Die Steuerung arbeitet mit einem konstanten Führungswinkel.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN