## KINGSTAR 520 TS ROBOT

# 0,00 €

**Artikelnummer:** 374.80 | **Kategorien:** Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Automatisierung, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

## BESCHREIBUNG

**DREIPHASIGE INVERTERSTROMQUELLE ZUM MIG/MAG-SCHWEISSEN**

## Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät Roboter mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
- Inklusive Massekabel (3,5 m 70 mm²)
- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- 7"-Touch-Farbdisplay
- Mit integrierter digitaler Roboterschnittstelle **CANopen;** weitere digitale und analoge Schnittstellen auf Anfrage
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)

- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle);*
- ***Upgrade MIG*** **[Art. 231]**
- ***Upgrade MIG Zweiwertschaltung*** **[Art. 233]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
- Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
- **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung,** der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
- Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
- Fernsteuerung über Personal Computer oder Tablet
- Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen

## Technisches Datenblatt

| **Art.-Nr.** | **374.80** | **Technische Daten** |
|---|---|---|
| | **MIG - MAG** | |
| | **400 V 50/60 Hz**<br>**+15% / -20%** | Dreiphasiger Netzanschluss<br>Three phase input |
| | **40 A** | Träge Sicherung<br>Fuse rating (slow blow) |
| | **25,8 kVA 40%**<br>**23,7 kVA 60%**<br>**20,7 kVA 100%** | Leistungsaufnahme<br>Input power |
| | **10 ÷ 520 A** | Min. - Max. Schweißstrom<br>Min.-max. current that can be obtained in welding |
| | **500 A 40%**<br>**470 A 60%**<br>**440 A 100%** | Einschaltdauer (10 min, 40°C)<br>Gemäß Norm IEC 60974-1<br>Duty Cycle (10 min.40°C)<br>According to IEC 60974-1 |

| Art.-Nr. | 374.80 | Technische Daten |
|---|---|---|
| | **Electronic** | Stufenlose Einstellung<br>Stepless regulation |
| | **0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe<br>0,9/1,0/1,2/1,6 Al<br>0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier Stahl<br>0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3%<br>0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8)<br>1,2/1,6 Fülldraht** | Verwendbarer Draht<br>Wire sizes that can be used |
| | **Ø 300 mm/15 kg** | Max. Größe der Drahtspule<br>Max. wire spool size |
| | **Ø 1,5 ÷ 6,0** | Verwendbare Elektroden<br>Electrodes that can be used |
| | **IP23S** | Schutzart<br>Protection class |
| | **130 kg** | Gewicht<br>Weight |
| | **588x1120x1380 mm** | Abmessungen (BxLxH)<br>Dimensions (WxLxH) |

# ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN