SYNSTAR 250 M

0,00 €

Artikelnummer: 358 | **Kategorien:** Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

KOMPAKTE EINPHASIGE MIG/MAG-SCHWEISSSTROMQUELLE MIT INVERTERTECHNIK

230 V 50/60 Hz +15%/-20%

Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3 m - 25 mm^2) mit Masseklemme
- 43 Synergiekurven für Volldraht Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der

Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.

- ***Mit dem optionalen Upgrade für die Impulsfunktion* [Art. 238]** können spezielle gepulste Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3 aktiviert werden. Mehr als 80 Schweißprogramme
- ***Upgrade für Zweiwertschaltung* [Art. 813]**. Für den Doppelimpuls muss auch das Upgrade für die Impulsfunktion aktiviert werden.
- Das LCD-Panel ist eine sehr nützliche Benutzeroberfläche, auf der in Echtzeit die Einstellung des Geräts sowie – synergetisch – Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit angezeigt werden.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora (in diesem Fall wird die Stromabgabe der Stromquelle automatisch auf 200 A begrenzt).
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Technisches Datenblatt

Art.-Nr.	**358**	**Technische Daten**
	230 V 50/60 Hz **+15% / -20%**	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	25 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	8,6 kVA 20% **6,2 kVA 60%** **5,4 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power
	20 ÷ 250 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	250 A 20% **200 A 60%** **180 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation

Art.-Nr.	**358**	**Technische Daten**
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe **0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl** **0,8/0,9/1,0 CuSi3%** **0,9 Fülldraht**	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs
	Fe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl	Optionale gepulste Synergiekurven (Art. 238/813) Optional pulsed synergic programs (art. 238/813)
	Ø 300 mm/15 kg	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart Protection class
	45 kg	Gewicht Weight
	480x830x825 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN