STEUERUNG TE801



Artikelnummer: TEC-TE801 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen |

BESCHREIBUNG

Die TE801 ist eine mikroprozessor-basierte Schweißsteuerung für Widerstandschweißgeräte. Aufgabe der Schweißsteuerung ist die Verwaltung der kontrollierten Dioden, die für die Anpassung des Schweißstroms verantwortlich sind.

Die TE801 kann mit Leistungseinstellung oder Konstantstrom (optional) betrieben werden. 250 Schweißprogramme können gespeichert werden, 127 davon können direkt über ein externes Gerät abgerufen werden. Jedes Programm besteht aus programmierbaren Parametern, die den Betriebszyklus definieren. Neben dem einfachen 2-fach Schweißzyklus ermöglicht die Steuerung das Ausführen von Schweißverfahren mit Vorschweißstrom, Nachschweißstrom, Anstieg und Impulsen.

Merkmale:

- Synchronsteuerung der Dioden, Einstellung des Phasenkontrollstroms.

- Gebrauchsbereich: von 200Vac bis 480Vac +/- 10%
- Speicherung von 250 Schweißprogrammen, 127 davon extern abrufbar.
- Bis zu 16 programmierbare Parameter pro Programm.
- Anstieg-, Impuls-, Vorschweiß- und Nachschweißstrom-Funktionen sowie Einstellung der Schweißzeiten in halben Zyklen.
- Messung des RMS Schweißstroms in kA und entsprechender Führungswinkel.
- 2 Betriebsmodi: Standard und Konstantstrom.
- Zyklusende-Ausgang.
- Ausgang Gerät betriebsbereit.
- Ausgang für Warnung bei Grenzwertüberschreitung.
- Grenzwerte für Schweißstrom oder Führungswinkel.
- Integrierter Strommesser mit 2 Auswahlbereichen (40, 90 kA).
- Stepper-Funktion zur Kompensierung der Abnutzung der Elektroden mit programmierbarer Kurve.
- Einzelzyklus. WELD / NO WELD Funktion.
- Einstellung der ersten Einschaltverzögerung.
- Selbsteinstellung auf die Netzfrequenz 50/60 Hz.
- Serielle Kommunikation mit isoliertem RS485.
- CAN-Kommunikation mit TECNA Protokoll.
- Optional: Fieldbus- und Ethernet Board.
- RS485- oder CAN -Netzwerkanschluss für max. 31 Geräte unter der Kontrolle eines einzigen PLC oder PC.
- Möglichkeit für Upgrades der Firmware der Steuerung.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN