STEUERUNG TE751



Artikelnummer: TEC-TE751 | **Kategorien:** Produkte-Steuerungen |

BESCHREIBUNG

Die TE751 ist eine MF-Schweißsteuerung, sie kann mit Konstantstrom und festen Betriebsmodi betrieben werden.

Bis zu 150 verschiedene Schweißprogramme können gespeichert werden. Jedes Programm besteht aus mehreren programmierbaren Parametern, die den Betriebszyklus definieren. Neben dem einfachen 4-fach Schweißzyklus ermöglicht die Steuerung das Ausführen von Schweißverfahren mit Vorschweißstrom, Nachschweißstrom, Anstieg und Impulsen.

Merkmale:

- Einfache Programmierung mit 9 Tasten und LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung.
- Inverter-Steuerung mit IGBT MF und Auswahl der Betriebsfrequenz des Inverters zwischen 1000 Hz und 4000 Hz.
- Speicherung von 150 Schweißprogrammen, 15 davon extern abrufbar.
- Bis zu 16 programmierbare Parameter pro Programm.
- Anstieg-, Abstieg-, Impuls-, Vorschweiß- und Nachschweißstrom-Funktionen sowie Einstellung der Schweißzeiten in 1 ms.
- Anzeige des RMS Schweißstoms und Nutzanteil de Maschine.
- 2 Betriebsmodi: Konstantstrom und FIX.
- Stromgrenzwerte und Nutzanteil des Inverters.

- Doppelhubfunktion.
- Stepper-Funktion zur Kompensierung der Abnutzung der Elektroden mit programmierbarer Kurve.
- Einzel- und Automatikzyklus.
- WELD / NO WELD Funktion.
- Zweihandsteuerung.
- Steuerung von drei Magnetventilen 24 VDC max. 5 W mit selbstgeschütztem Ausgang.
- Selbsteinstellung auf die Netzfrequenz 50/60 Hz.
- Kommunikation (optional) über RS232 oder USB-Port.
- Sprachwahl: Italienisch, Englisch, Französisch, Deutsch, Spanisch, Ungarisch, Schwedisch oder Portugiesisch.
- Möglichkeit für Upgrades der Firmware der Steuerung.
- Programmabfolge.
- Möglichkeit der graphischen Darstellung von Schweißzeit und -strom.
- Möglichkeit zum Abrufen von Schweißtabellen.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN