

## CEBORA POCKET PULSE MIG 1820/M SYNERGIC



**0,00 €**

**Artikelnummer:** 305 | **Kategorien:** [MIG/MAG Cebora Group Produkte](#), [Produkte](#), [Produkte MIG/MAG Handwerk](#), [Produkte-MIG/MAG-Industrie](#) |

### BESCHREIBUNG

#### **POCKET PULSE MIG 1820/M Synergic**

Die POCKET PULSE MIG 1820/M Synergic ist unsere kompakteste Einphasen-Inverter-Stromquelle zum MIG MAG Schweißen mit Puls- oder Kurzlichtbogen. Für perfekte Schweißergebnisse sorgen die bedienerfreundliche Einknopfbedienung mit serienmäßig 37 Synergieprogrammen für Stahl-, Fülldraht, VA, Aluminium und zum MIG-Löten mit CuSi3. Ein OLED Panel zeigt dabei dem Bediener auf drei Zeilen Draht- und Gastyp, Stromstärke und Werkstückdicke sowie Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Durch die Einfachheit der Einstellung über die Blechdicke in Verbindung mit der extremen Leichtigkeit von nur 13,5 kg ist diese Schweißstromquelle besonders vielseitig einsetzbar. Dazu kommt durch PFC eine geringe elektrische Leistungsaufnahme, die einen Betrieb auch am 230 V Netz oder einem Stromerzeuger (min. 6 kVA) ermöglicht.

Sie ist für viele Anwendungen besonders im mobilen Einsatz die ideale Lösung, jedoch besonders für Reparaturen, Wartungsarbeiten oder Karosseriereparaturen.




Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht entweder den Gebrauch eines Standard-MIG-Brenners oder eines "professionellen" Brenners (Art. 1638), besonders geeignet für das Schweißen mit Fülldraht. Ein dazugehöriger, kompakter und handlicher Fahrwagen ist ebenfalls verfügbar.

Kompatibel mit EN 61000-3-12.

### Technische Eigenschaften:

- Drahtvorschubgerät mit 2 Rollen Ø 30 mm
- Inklusive Massekabel und Masseklemme (3 m - 16 mm<sup>2</sup>)
- Inklusive 37 Synergiekurven für Eisen Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 mm; rostfreien Stahl 0,8/0,9 mm; Aluminium 0,9/1,0 mm; CuSi3% 0,8/0,9 mm und Fülldraht Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.
- LCD-Panel für die synergetische Anzeige von Drahttyp und Gasart, Strom und Dicke sowie Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses **SHORT** oder **IMPULS**
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten angemessener Leistung (min. 6 kVA) geeignet.

### Technische Daten:

Art.-Nr.	305	Technische Daten
	<b>230 V 50/60 Hz</b> +15% / -20%	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	<b>16 A</b>	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	<b>5,5 kVA 20%</b> <b>3,7 kVA 60%</b> <b>2,7 kVA 100%</b>	Leistungsaufnahme Input power

Art.-Nr.	305	Technische Daten
✘	<b>20 ÷ 185 A</b>	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
✘	<b>185 A 20%</b> <b>140 A 60%</b> <b>110 A 100%</b>	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
✘	<b>Electronic</b>	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
✘	<b>0,6/0,8/0,9/1,0 Fe</b> <b>0,9 Fülldraht</b> <b>0,8/0,9 rostfreier Stahl</b> <b>0,9/1,0 Al</b> <b>0,8/0,9 CuSi3%</b>	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs
✘	<b>Ø 200 mm/5 kg</b>	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
✘	<b>IP23S</b>	Schutzart Protection class
✘	<b>13,5 kg</b>	Gewicht Weight
✘	<b>196x458x380 mm</b>	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

**Produktinformationen** hier [downloaden](#).

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### Lieferumfang

- Stromquelle POCKET PULSE MIG 1820/M Synergic
- Massekabel Ø 16mm<sup>2</sup> 1,80m mit Masseklemme
- Brenner Ergoplus 15 L= 3m
- Druckminderer mit 2 Manometern

### Leistungsmerkmale

- Netzspannung 230V 50/60Hz,
- Schweißstrom 20-185A, 13,5 kg