ELETTRO COMBO HI-MIG 2020



Artikelnummer: 360.00383 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

COMBO HI-MIG 2020 ist eine einphasige Inverter-Stromquelle mit Synergic-Betrieb. Sie ist Multiprozess und kann abwechselnden MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit “lift” Berührungszündsystem).
Sie ist besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau.
Das Upgrade zum Funktion DOPPELPULS und der Transportwagen verfügbar sind optional.
• Mit einer neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3” hochauflösendem Farbdisplay ausgestattet.
• „Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim WIG-Schweißen.
• Möglichkeit der WIG Impulsschweissung.
• Geeignet für das MMA-SMAW- Schweißen von rutilen und basischen Stabelektroden.
• An einen Motorgenerator mit einer geeigneten Leistung anschließbar.

• Ausgestattet mit EURO-Anschluss für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner.
• Ausgestattet mit einer PFC (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
• Es ist möglich, zur Sicherheit ein PASSWORT zu aktivieren.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

• Außergewöhnliche Stabilität des Bogens mit niedrigeren Stromstärken.
• Synergic-Betrieb, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
• Mit Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechselung der Walzen.
• Mit einem breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweissen) für Massivdraht.
• Die Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
• Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit Ar+8/18/25%CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten.
• Im Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden.
• Das breiten LCD-Display ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen . Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
• Die einstellbaren Schweißoptionen sind folgenden: Bogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausezeit, Impedanz, Burn-Back, Soft Start, Vor-Gas, Nach-Gas, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

TECHNISCHE DATEN:

Code	S00383		
Artikel	COMBO HI-MIG 2020		
Modus	MICH	WIG	GUT
Eingangsspannung	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz	1x230V 50-60Hz
Absorbierte Leistung	30 % 6 kVA 60 % 4,6 kVA 100 % 4,2 kVA	330 % 4,5 kVA 60 % 3,2 kVA 100 % 2,2 kVA	40 % 5,3 kVA 40 % 5,3 kVA 60 % 4,3 kVA 100 % 3,8 kVA
MIN-MAX Schweißstrom	20÷200A KURZ 20÷160A IMPULS	10÷200A	20÷160A

Einschaltdauer – 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1	30 % 200 A - 60 % 155 A - 100 % 140 A		40 % 160 A - 60 % 135 A - 100 % 120 A
Stufenlose Regelung	ELEKTRONISCH		
Drahtgröße (massiv)	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi3% - Inox 0,9 Kern-Ø mm	-	-
max. Drahtspulengröße	Ø 300 mm / 15 kg.	-	-
Elektroden	-	-	Ø 1,6-4 mm
Schutzklasse	IP23		
Baunormen	EN 60974 – 1 / EN 60974 – 10		
Maße	330 x 600 x 540 h mm		
Gewicht	32 Kilogramm		

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN