HANDBETÄTIGTE PUNKTSCHWEISSZANGE



Artikelnummer: 7903 | **Kategorien:** Mechanische Handzangen, Mechanische Handzangen |

BESCHREIBUNG

Punktschweisszange in wassergekühlter Ausführung für Werkstattarbeiten mit schneller Schweisspunktfolge sowie Leichtbau in Industrie- und Handwerksbetrieben mit

- Integrierter, elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 - 65 Perioden
- Kompensationskreis steuert den Zeitregler nur bei Stromfluss am Schweisspunkt, daher ausgezeichnete Ergebnisse beim Schweissen auf Blechen mit Lackspuren, oxydierten Teilen auf verzinktem Blech
- Steuerung mit Schweissstromregelung für Schweissungen von besonders dünnen Blechen, dünnen Drähten, Edelstahlblechen usw.
- Steuerung Netzeinschaltverzögerung
- Druckeinstellung mit Skala in daN
- Zusätzlicher Armanschluss zur Vergrößerung des Armabstandes
- Auf Anfrage Schweisszeit mit Pulsen (Version P)

TECHNISCHE DATEN

Art. 7903

Synchron- Timer mit SCR	X
Zeiteinstellungszyklen	2 - 65
Einstellbereich 40 - 100%	X
Kühlung	Wasser
Versorgungsspannung V 50 Hz	400
Nennleistung bei 50% kVA	6
Maximale Schweissleistung kVA	16
Kurzschlussstromleistung kA/Armlänge in mm	8,2/125mm
Thermischer Strom 100%	1700 A
Sekundärspannung (in V)	2,5
Isolationsklasse	F
Kabel Abschnitt L<15 m (in mm^2)	2,5
Sicherung	16 A träge
Standardarmlänge (in mm)	-
Maximale Elektrodenkraft daN/Armlänge mm	120 / 125
Armabstand (in mm)	94
Maximaler Elektrodenhub (mm)/Armlänge (mm)	70 / 125
Wasserkühlung in l/min	3,7
Maximaler Wasserdruck (in bar)	2,5
Lärmpegel (in dB(A))	<70
Vibrationen (in m/s^2)	<2,5
Schweisszyklus	20
Schweißstrom (kA)	6
Arbeitsleistung (in Schweißvorgänge/min)	6
Netzkabellänge (in m)	3,8
Nettogewicht mit Armlänge 125mm (in kg)	-
Nettogewicht mit Armlänge 150mm (in kg)	12
Nettogewicht mir Armlänge 500mm (in kg)	13,6

Produktinformation hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN