CEBORA INVERTER MIG-MAG SYNSTAR TWIN 270T



Artikelnummer: 344 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

SYNSTAR TWIN 270 T

Synergetische dreiphasige MIG/MAG-Inverterstromquelle zum Schweißen und Löten mit kontinuierlich zugeführtem Draht von verzinktem Blech, hochfestem Stahl und Aluminium.

Technische Eigenschaften:

- Zwei Drahtvorschubgeräte mit 4 Rollen Ø 30 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 35 mm^2) mit Masseklemme
- Große Auswahl an gespeicherten Synergiekurven für Drähte aus Eisen, rostfreiem Stahl und Aluminium, für Lötdrähte für verzinktes Blech und für Fülldraht. Der Mikroprozessor im Steuerkreis erlaubt auch zu einem späteren Zeitpunkt die Aktualisierung der im Gerät gespeicherten synergetischen Programme mithilfe des optionalen Kits (Art. 136).
- Einfaches und intuitives 5"-LCD-Panel
- ***Impulsfunktion*** zum Aktivieren spezieller gepulster Synergiekurven für Eisen, rostfreien Stahl, Aluminium und CuSi3. Mehr als 75 Schweißprogramme
- ***Doppelimpulsfunktion***
- Zwei 4-Rollen-Getriebemotoren ermöglichen die Arbeit mit zwei verschiedenen Spulentypen, sodass gleichzeitig zwei verschiedene Brennertypen mit verschiedenen Drähten sowie Push-Pull-Brenner montiert werden können.
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
  - Wahl des Schweißprozesses SHORT oder IMPULS
  - Drei wichtige spezielle Funktionen zum optimalen Schweißen von Aluminium (Dreiwertschaltung, automatischer Hot Start, automatisches Kraterfüllen)
- Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht die Verwendung sowohl eines MIG-Standardbrenners als auch eines Brenners Push-Pull 2003 Cebora.
- Es können zwei verschiedene Spulentypen verwendet werden: Ø 200 mm oder Ø 300 mm

Die ideale Lösung für die Arbeit an Karosserien, da heute bei der Automobilherstellung zunehmend unterschiedliche Materialien zusammen verwendet werden.

Geprüft nach den Volkswagen-Normen VW 01106-1 (Stahl), VW 01106-3 (Aluminium) und VW 11044 (MIG-Löten)

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	**344**	**Technische Daten**
	400 V 50/60 Hz **+15% / -20%**	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	9,0 kVA 20% **8,3 kVA 40%** **6,3 kVA 60%** **4,9 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power

Art.-Nr.	344	Technische Daten
	20A ÷ 270A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	270A 20% **250A 40%** **220A 60%** **180A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe **0,8/0,9/1,0/1,2 Al** **0,8/0,9/1,0/1,2 rostfreier Stahl** **0,8/0,9/1,0 CuSi3%**	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programs
	Ø 200 mm **Ø 300 mm**	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart Protection class
	76 kg	Gewicht Weight
	588x945x985 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

Produktinformationen hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang	• Stromquelle mit Netzkabel und CEE-Stecker 16A
Technische Daten	• Netzanschluss 400V 50/60 Hz +15% ÷ -20% • Sicherung 16 A träge • Leistungsaufnahme 9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100% • Elektronik Stufenlose Einstellung 20A ÷ 270A • Min.- Max. Schweißstrom Relative Einschaltdauer (10 min 40°C) gemäß Norm IEC 60974.1 270A 20% 250A 40% 220A 60% 180A 100% • Serienmäßige Programme 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3 • Max. Größe der Drahtspulen Ø 200 mm Ø 300 mm • Schutzklasse IP 23 S • Gewicht 76 kg • Abmessungen mm (BxTxH) 588x945x985 Entspricht der Norm EN 61000-3-12.
Leistungsmerkmale	• Geprüft nach VOLKSWAGEN Prüflastenheft für Schweiß-Lötgerät ALU/MIG/MAG VAS 821-001