CEBORA KINGSTAR 400 TS



Artikelnummer: 372 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

KINGSTAR 400 TS

Die KINGSTAR 400 TS ist eine dreiphasige Multiprozess-Stromquelle (400 V 50/60 Hz +15%/-20%) mit Invertertechnik zum MIG/MAG-Schweißen, zum WIG-Gleichstromschweißen mit dem Berührungszündungssystem „Cebora Lift“ (Anschluss für Standard-WIG-Brenner und zugehöriges Gasventil eingeschlossen) sowie zum Elektroden-Hand-Schweißen

Technische Eigenschaften

- Drahtvorschubgerät mit 4 Rollen Ø 37 mm aus Aluminium
- Komplett mit Fahrwagen für die Stromquelle, Massekabel (3,5 m - 70 mm^2) mit Masseklemme

- Anschlussmöglichkeit für Kühlaggregat
- 7"-Touch-Farbdisplay
- Funktion **SHORT HD** (hohe Abschmelzleistung) und Funktion **MIG ROOT** (Kapplage)
- **Schweißprozess SRS** (Spatter Reduction System) zum spritzerfreien Schweißen mit geringem Wärmeeintrag; **[Art. 443]**
- **Systemkalibrierverfahren** zum Einstellen aller Schweißparameter und Prozessvariablen (*in Abhängigkeit von den Merkmalen des Schweißbrenners und der Zwischenverbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle);*
- ***Upgrade MIG*** **[Art. 231]**
- ***Upgrade MIG Zweiwertschaltung*** **[Art. 233]**
- ***Upgrade Full TIG*** **[Art. 804]**
- **PAKET VON SCHWEISSANWEISUNGEN SWPS** (Standard Welding Procedure Specifications) gemäß ISO 151612, das den Anforderungen an die Qualifizierung von Schweißverfahren gemäß EN 1090-1 genügt; **[Art. 808]**
- Leicht abnehmbares Gitter der Stromquellenkühlung, um die Wartung zu erleichtern und Stillstandszeiten zu reduzieren;
- **Bajonettverschluss** nach der Norm MIL-C-SS 116 **für die Verbindung zwischen Stromquelle und Drahtzuführung**, der Probleme beim Anschließen und Fixieren der Steuerleitung vermeidet;
- **System T-Link** in die Stromquelle integriert; es verhindert Verzögerungen beim Abblenden der Schweißhelm-Blendschutzkassette.
- Aktualisierung der Firmware über den **USB**-Anschluss
- **Konform mit Industrie 4.0** (integrierter Webserver mit LAN-Verbindung und 2 USB-Anschlüsse, die nützliche Funktionen für Fernwartung, Diagnose, Infosystem, Backup und Wiederherstellung von Daten bieten)
- Fernsteuerung über Personal Computer, Tablet oder Smartphone
- Mit digitalem Volt-/Amperemeter (Genauigkeit 1%) und thermischen Schutzeinrichtungen
- „Euro“-Zentralanschluss für MIG/MAG-Brenner und spezieller Anschluss für WIG-Brenner
- Zweiter Gasanschluss und zusätzliches Magnetventil für die Verwendung der Stromquelle zum WIG-Schweißen

Technisches Datenblatt:

Art.-Nr.	**372**	**Technische Daten**
	MIG - TIG	**MMA**
	400 V 50/60 Hz +15% / -20%	Dreiphasiger Netzanschluss Three phase input
	20 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)

Art.-Nr.	372		Technische Daten
		17,7 kVA 40% 15,8 kVA 60% 15,3 kVA 100%	
	18,8 kVA 40% 16,4 kVA 60% 14,2 kVA 100%		Leistungsaufnahme Input power
	10 ÷ 400 A		Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	400 A 40% 370 A 60% 340 A 100%	380 A 40% 350 A 60% 330 A 100%	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic		Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 rostfreier Stahl 0,8/0,9/1,0/1,2 Cu-Si 3% 0,8/1,0/1,2/1,6 Cu-Al8 (AlBz8) 1,2/1,6 Fülldraht		Verwendbarer Draht Wire sizes that can be used
	Ø 300 mm/15 kg		Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	Ø 1,5 ÷ 6,0		Verwendbare Elektroden Electrodes that can be used
	IP23S		Schutzart Protection class
	120 kg		Gewicht Weight
	588x1120x1380 mm		Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN