CEBORA MONO STAR MIG 1620/M SYNERGIC



Artikelnummer: 304 | **Kategorien:** MIG/MAG Cebora Group Produkte, Produkte, Produkte MIG/MAG Handwerk, Produkte-MIG/MAG-Industrie |

BESCHREIBUNG

Einphasige synergetische Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG Schweißen mit einer 2-Rollen Cebora Drahtvorschubeinheit. Die Stromquelle bietet eine Synergiekurve für Stahldraht Ø 0,6 /0,8 mm und Ø 0,9 mm Fülldraht. Der Fülldraht kann durch eine Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden. Ein Paket mit weiteren optionalen Synergiekurven für AlMg, AlSi, Edelstahl und CuSi3 ist ebenfalls verfügbar.

Das OLED Panel ermöglicht dem Bediener auf drei Zeilen Draht- und Gastyp, Stromstärke und Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit abzulesen.

Es ist eine besonders vielseitig einsetzbare Stromquelle, geeignet für diverse Anwendungen, jedoch besonders für Reparaturen, Wartungen und wesentliche Karosseriereparaturen, und gekennzeichnet durch eine geringe elektrische Leistungsaufnahme (PFC).

Der Euro-Zentralanschluss ermöglicht entweder den Gebrauch eines Standard-MIG-Brenners oder eines “professionellen” Brenners (Art. 1638), besonders geeignet für das Schweißen mit Fülldraht. Ein dazugehöriger, kompakter und handlicher Fahrwagen ist ebenfalls verfügbar.

Kompatibel mit EN 61000-3-12.

Die Stromquelle kann ebenfalls mit einem motorgetriebenen Generator mit entsprechender Leistung (min. 6 KVA) betrieben werden.

Technische Eigenschaften:

- Cebora Drahtvorschubgerät mit 2 Rollen Ø 30 mm
- Massekabel mit Masseklemme (2 m - 16 mm^2)
- Einfaches und intuitives LCD-Panel
- Synergiekurven für Eisen Ø 0,6 / 0,8 / 0,9 mm und für Fülldraht Ø 0,9 mm. Der Fülldraht kann durch Umpolung entweder mit oder ohne Schutzgas geschweißt werden.
  Upgrade für Synergiekurven **[Art. 266]** *für Fülldraht, Fe, rostfreien Stahl, Al und Cu-Si3*
- Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die an der Steuertafel eingestellt werden können, wie z.B.:
  - Arc Length, 2-Takt/4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Rückbrandzeit, Einschleichen, Lichtbogenlänge usw.
- Die Stromquelle ist für den Betrieb an Generatoraggregaten angemessener Leistung (min. 6 kVA) geeignet.

Technische Daten:

Art.-Nr.	**304**	**Technische Daten**
	230 V 50/60 Hz **+15% / -20%**	Einphasiger Netzanschluss Single phase input
	16 A	Träge Sicherung Fuse rating (slow blow)
	4,5 kVA 20% **2,8 kVA 60%** **2,5 kVA 100%**	Leistungsaufnahme Input power

Art.-Nr.	304	Technische Daten
	20 ÷ 160 A	Min. - Max. Schweißstrom Min.-max. current that can be obtained in welding
	160 A 20% **110 A 60%** **100 A 100%**	Einschaltdauer (10 min, 40°C) Gemäß Norm IEC 60974-1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1
	Electronic	Stufenlose Einstellung Stepless regulation
	0,6/0,8/0,9 Fe **0,9 FülldrahtFe/Al/CuSi3/rostfreier Stahl**	Synergiekurven inklusive Standard supplied synergic programsOptionale Synergiekurven - siehe unten (Art. 266) Optional programs - see below (art. 266)
	Ø 200 mm/5 kg	Max. Größe der Drahtspule Max. wire spool size
	IP23S	Schutzart Protection class
	11 kg	Gewicht Weight
	196x420x380 mm	Abmessungen (BxLxH) Dimensions (WxLxH)

Produktinformation hier downloaden.

Bedienungsanleitung hier downloaden.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Lieferumfang Variante 1	– Stromquelle MONO Star MIG 1620/M Synergic – Netzkabel 2,7m mit Schukostecker – Massekabel Ø 16mm² – 1,80m mit Masseklemme
Lieferumfang Variante 2	– Stromquelle MONO Star MIG 1620/M Synergic – Netzkabel 2,7m mit Schukostecker – Massekabel Ø 16mm² – 1,80m mit Masseklemme – Ergoplus 15 L= 3m – Druckminderer mit 2 Manometern
Technische Daten	MONO Star MIG 1620/M Synergic – Netzanschluss 230V 50/60 Hz einphasig – Absicherung (träge) 16 A – Min. – Max. Einstellbereich 20 A – 160 A – Max. Drahtdurchmesser Ø 200mm / 5 kg – Schutzklasse IP 23 S – Nettogewicht 11 kg – Abmessungen (B x T x H) 196 x 420 x 380 mm