ELETTRO PLASMA 1880 SYNERGIC LCD



Artikelnummer: 360.0000461 | **Kategorien:** Plasmaschneiden Cebora Group Produkte, Produkte Plasmaschneider Handwerk, Produkte-Plasma-Industrie |

BESCHREIBUNG

Die dreiphasige Druckluft-Plasma-Stromquelle zum Metallschneiden, PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER, ist der erste und leistungsstärkste synergetische Plasma-Inverter der Welt.
Die Stromquelle verfügt über die innovative SYNERGIC PLASMA-Technologie (patentiert), die alle Schneidparameter automatisch gemäß den vom Bediener erhaltenen Informationen über das zu verarbeitende Material und den ausgewählten Prozess einstellt.

Diese synergetische Energiequelle ist außerdem mit einer automatischen Druckregelung für das Versorgungsgas (Druckluft oder Sondergase) ausgestattet und kann die Leistung unter allen Betriebsbedingungen optimieren, auch ohne Eingriff des Bedieners.
Dank dieses Systems kann die Maschine ohne jegliche Einstellung automatisch drei verschiedene Brenner mit der Möglichkeit unterschiedlicher Längen handhaben: ECF-71, ECF-131, ECF-181.
Es eignet sich besonders für den schweren Zimmereieinsatz und für Dauerarbeitsgänge, für die manuelle und automatische Fertigung in Industrie und Handwerk.
Das Zünden des Pilotlichtbogens ohne HF ermöglicht Ihnen das Arbeiten in der Nähe von Computern oder in jedem Fall von Geräten, die empfindlich auf hochfrequente Emissionen reagieren, wie z. B. elektromedizinische Geräte.
Es kann von Motorgeneratoren geeigneter Leistung angetrieben werden.
Es bietet die Möglichkeit, ein Sicherheitspasswort zu aktivieren.
Ausgestattet mit Sicherheitssystemen am Brennerkopf und im maschinenseitigen Adapter.
Zur Standardausrüstung gehören eine 6 Meter lange Handlampe und ein Erdungskabel.
Die empfohlene maximale Stromstärke für automatisches Schneiden beträgt 150 A.

HAUPTMERKMALE

• Auto-Set-Funktion, die zur automatischen Auswahl der Versorgungsspannung im folgenden Bereich verwendet wird: 3 x 208/220/230 V und 400/440 V.
• Low Pilot Arc-Technologie, die es dank der speziellen Form der Plasmakammer zusammen mit einer innovativen Stromquelle und einem Zündsystem ohne Hochfrequenz ermöglicht, den Pilotlichtbogen länger aufrechtzuerhalten, ohne die Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien zu beeinträchtigen.
• Pilotlichtbogen-Zeitfunktion, die die Dauer des Pilotlichtbogens automatisch oder einstellbar steuert.
• Funktion Pilotlichtbogenlänge, die die Länge des Pilotlichtbogens automatisch oder einstellbar steuert.
• Elektrodenabsaugfunktion, die den Elektrodenverbrauch kontrolliert und den Bediener warnt, dass die Verbrauchsmaterialien ausgetauscht werden müssen, die automatisch eingestellt oder prozentual angepasst werden kann.
• Save Post Gas-Funktion, die die Brennerkühlung und den Gasverbrauch automatisch oder einstellbar steuert.
• V-out Voltage CNC-Funktion zur Steuerung eines elektronischen Ausgangsspannungsteilers, einstellbar von 1/20 V bis 1/100 V.
• Remote Current CNC-Funktion zur Fernsteuerung der Schneidstromeinstellung mit 0-10 V isolierter Spannung.
• Eingangsleistungsfunktion zur Einstellung der aufgenommenen Eingangsleistung, wodurch der Ausgangsschneidstrom automatisch begrenzt und die Stromquelle an alle Größen von Industrieanlagen angepasst wird.
• Selbststart-Pilotfunktion zum Schneiden von Netzen und Gittern.
• Synergic-Plasma-Technologie (patentiert), mit der die Stromquelle alle Schneidparameter automatisch anpasst.
• Synergetische Fugenhobelfunktion, die alle Betriebsparameter automatisch an die Ausführungsgeschwindigkeit und die abzutragende Materialmenge anpasst.

• Synergische Markierungsfunktion, die automatisch alle Betriebsparameter entsprechend der Breite und Tiefe der gewünschten Markierungsrille einstellt.
• Kombifunktion (optional), die das Umschalten vom Markiermodus zum Schneidemodus oder umgekehrt durch einfaches Erhöhen oder Verringern des CNC-Stroms ermöglicht.
• Automatic Pressure Work-Technologie, die den Schneidgasdruck vor und während des Schneidens automatisch oder einstellbar regelt, um die Schnittqualität zu optimieren und die Lebensdauer der Ersatzteile zu maximieren.
• Patronenfeder-Technologie (patentiert), die die internen beweglichen Teile der Brenner reduziert und ihre Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit erhöht.
• Ultra Cut Capacity-Technologie, die die Schneidleistung bei dicken Materialien erhöht.
• Innovative Thin-Cut-Technologie, die eine höhere Schnittqualität und eine geringere Schnittfuge (Menge an entferntem Material) gewährleistet.
• Hyper Speed Cut-Technologie, die die Schnittgeschwindigkeit erhöht.
• Multi-Piercing-Technologie ermöglicht das Durchstechen dicker Materialien in kürzerer Zeit und mit geringerem Verschleiß der Verbrauchsmaterialien.
• Extra Life-Technologie zur Erhöhung der Leistung und Lebensdauer von Verbrauchsmaterialien.
• Long Tip Cut-Technologie.

TECHNISCHE DATEN:

Code	P00461	
Artikel	PLASMA 1880 SYNERGISCHER LCD-INVERTER	
Eingangsspannung	3x208-220-230V 50-60HZ	3x400-440V 50-60HZ
Absorbierte Leistung	40 % 30 kVA - 60 % 28 kVA - 100 % 26 kVA	50 % 34 kVA - 60 % 33 kVA - 100 % 31 kVA
Strom schneiden	10÷160 A	10÷180 A
Einschaltdauer – 10-MIN-ZYKLUS NACH EN 60974-1	40 % 160 A - 60 % 150 A - 100 % 140 A	50 % 180 A - 60 % 175 A - 100 % 165 A
Luftdruck	6,4bar	
Luftzug	360 l/Min	
Schnittstärke auf Stahl	46 - 60 mm	
Maximaler Trennschnitt	80mm	
Schutzklasse	IP23	
Baunormen	EN60974 – 1 / EN60974 – 7 / EN60974 – 10	
Maße	330 x 710 x 540 h mm	
Gewicht	54 kg	

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN